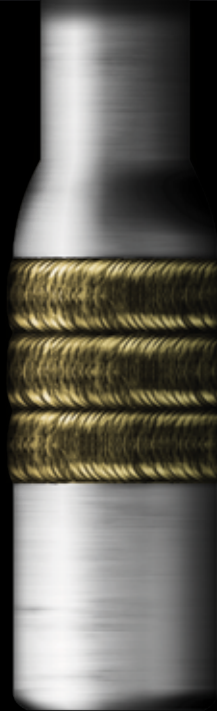




用于石油天然气开采的

钻具接头耐磨带

技术性能数据表 (TPDS)



OTW

12Ti

优化性能

- 无裂纹设计
- 套管友好型
- 优化的钻具耐磨性能
- 灵活的重构设计



说明:

OTW 12Ti可在最极端的钻井条件下增强其耐磨性，在大斜度井孔和裸井应用中的性能充分体现了这一点。由于超强的耐磨损性能，以及超光滑、套管友好型等特点，最大限度延长了钻杆的使用寿命，是大多数石油公司的首选产品。

OTW 12Ti钛基硬质合金化学成分形成了一个马氏体基体，它将超光滑/超细的化合物注入耐磨损的超硬微结构中，确保了最佳的强度和冶金完整性。

OTW 12Ti具有61.5 HRC硬度范围，加之其无裂纹 (NCD) 设计和灵活应用设计 (FAD)，使其具有高负载裸井性能，同时符合所有套管友好型要求。通过OTW 12Ti可延长使用寿命的钻杆技术，终端用户将得到更高的投资回报并能长期节约成本。

OTW 12Ti可直接重焊在其同种材料和大多数加硬材料表面上，因此，即使在最偏远的地区进行维修，也可保证快速和轻松完成任务。

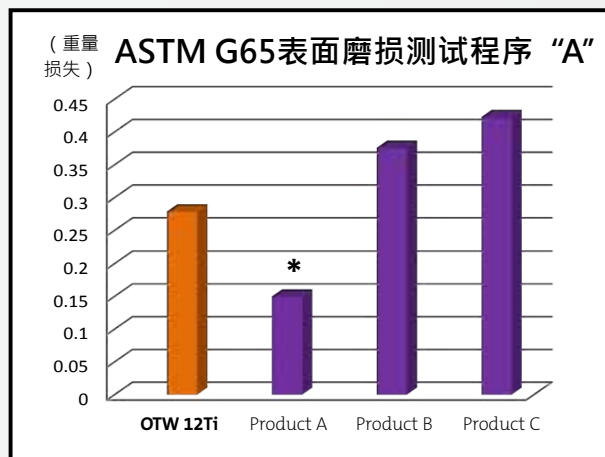
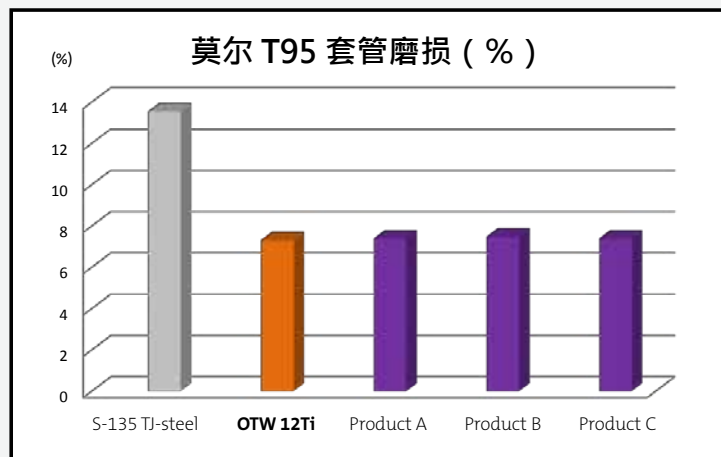
OTW 12Ti是一种药芯焊丝合金，是由卡斯特林焊材公司通过自有现代化生产设备设计制造的，确保了最高级别的质量控制。此外，OTW系列产品通过了NS-1认证，可用于焊接和重焊钻杆接头。

概述:

- 套管友好型
- 裸井和套管的磨损性能。
- 同类产品中具有最好的裸井耐磨性。
- 在已有耐磨带上重新堆焊的理想选择。
- 完全兼容所有的“无裂纹”加硬产品。
- 各种加硬应用的理想选择。
- 灵活的应用设计 (FAD) 和无裂纹合金设计 (NCD)。



钻具接头OTW 12Ti 耐磨带



产品A*-开裂型合金，产品B & C-设计为无裂纹的合金

OTW 12Ti