

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

EutecTrode 640

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie substancji/mieszanki

Paleczka do spawania, drut spawalniczy

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent

Nazwa firmy:	Castolin Sp. z o.o ul. Leonarda da Vinci 5 PL-44-109 Gliwice	Castolin Eutectic GmbH Gutenbergstrasse 10 D-65830 Kriftel
Telefon:	+48 (32) 230 67 36	+49 (0) 6192 403 0
Telefaks:	+48 (32) 230 67 39	+49 (0) 6192 403 314
E-mail:	castolin@castolin.pl	

Osoba odpowiedzialna za kartę charakterystyki: sds@gbk-ingelheim.de

1.4. Numer telefonu

alarmowego:

Telefon alarmowy w Polsce: +48 32 230 67 36 (czynny w godzinach od 8:00 do 16:00, od poniedziałku do piątku)

lub 112 czynny całą dobę

Międzynarodowy telefon alarmowy: +49 (0) 6132 / 84463 GBK GmbH, Ingelheim

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszanki

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008

Skin Sens. 1; H317

Carc. 2; H351

STOT RE 2; H373

Wydźwięk zdań H: patrz SEKCJA 16.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

Dymy spawalnicze (gdzie indziej niesklasyfikowane) są uznawane przez IARC i NIOSH jako rakotwórcze, bez dalszego określenia kategorii.

IARC – Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem

NIOSH - Amerykański Narodowy Instytut Zdrowia i Bezpieczeństwa Zawodowego

2.2. Elementy oznakowania

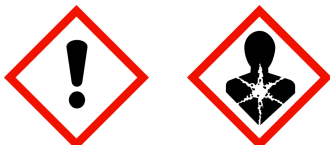
Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008

Niebezpieczne składniki, które muszą być wymienione na etykiecie

nikiel

Hasło ostrzegawcze: Uwaga

Piktogram:



Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.

H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

Zwroty wskazujące środki ostrożności

P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

P202	Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa.
P260	Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
P314	W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P285	W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.
P501	Zawartość/pojemnik usuwać do usuwania i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

Informacje dodatkowe

Produkt jako wyrób nie podlega obowiązkowi klasyfikacji i etykietowania według dyrektyw UE lub prawodawstwa narodowego.

Mimo, że ten produkt nie jest objęty obowiązkiem oznakowania, to zaleca się stosowanie do porad odnośnie bezpieczeństwa.

Metale w postaci bryły, stopy, mieszaniny zawierające polimery oraz mieszaniny zawierające elastomery nie wymagają oznakowania zgodnie z przepisami niniejszego załącznika, jeżeli nie stanowią zagrożenia dla zdrowia ludzi w wyniku narażenia drogą oddechową, poprzez spożycie lub kontakt ze skórą, ani dla środowiska wodnego w postaci, w jakiej są wprowadzone do obrotu, choć klasyfikuje się je jako stwarzające zagrożenie zgodnie z niniejszym załącznikiem.

Zamiast tego dostawca przekazuje informacje dalszym użytkownikom lub dystrybutorom za pomocą karty charakterystyki.

2.3. Inne zagrożenia

W trakcie procesu spawania i lutowania produkt po ogrzaniu może pryskać, co wraz ze stopionym metalem oraz promieniowaniem UV/IR może powodować oparzenia i być przyczyną pożaru.

Opinia Międzynarodowej Agencji Badań nad Rakiem (IARC – International Agency Research for Cancer) dotycząca procesów spawania i lutowania: Przyjmuje się, że powstające w trakcie procesu spawania bądź lutowania opary mogą zawierać czynniki rakotwórcze.

Zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH), produkt ten nie zawiera substancji PBT / vPvB. Mieszanina nie zawiera substancji włączonych(-ych) do wykazu ustanowionego zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia REACH ze względu na właściwości zaburzające układ hormonalny lub nie jest zidentyfikowana jako zaburzająca układ hormonalny zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub w rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Metale nieszlachetne i stopy

Składniki niebezpieczne

Nr CAS	Nazwa chemiczna	Ilość		
	Nr WE	Nr Index	Nr REACH	
	Klasyfikacja (Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008)			
7440-47-3	Chrom			10-50 %
	231-157-5		01-2119485652-31	
7440-02-0	nikiel			5-10 %
	231-111-4	028-002-00-7	01-2119438727-29	
	Carc. 2, Skin Sens. 1, STOT RE 1; H351 H317 H372			
7789-75-5	Fluorek wapniowy			0,1-5 %
	232-188-7		01-2119491248-30	
7439-96-5	Mangan			0,1-5 %
	231-105-1		01-2119449803-34	

Wydźwięk zdań H i EUH: patrz sekcja 16.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

Specyficzne stężenia graniczne, współczynniki M oraz ATE

Nr CAS	Nr WE	Nazwa chemiczna	Ilość
		Specyficzne stężenia graniczne, współczynniki M oraz ATE	
7440-02-0	231-111-4	nikiel	5-10 %
		doustny: LD50 = > 9000 mg/kg	
7439-96-5	231-105-1	Mangan	0,1-5 %
		inhalacyjny: LC50 = > 5,14 mg/l (pyły lub mgły); doustny: LD50 = > 2000 mg/kg	

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

W przypadku wdychania

Osoby poszkodowane przenieść na świeże powietrze.

W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku kontaktu ze skórą

Natychmiast płukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut.

Jeśli dolegliwości utrzymują się zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku kontaktu z oczami

Oczy należy starannie wypłukać dużą ilością wody, również pod powiekami.

Jeśli dolegliwości utrzymują się zasięgnąć porady lekarskiej.

W przypadku połknięcia

Wypłukać usta.

Zasięgnąć porady lekarskiej.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak danych

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.

H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze

Środki gaśnicze i sposoby gaszenia dostosować do pożaru otoczenia i do składowanych produktów.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

W przypadku pożaru możliwe jest powstawanie niebezpiecznych gazów.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku pożaru należy stosować maskę przeciwgazową izolacyjną.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Ogólne wskazówki

W przypadku powstawania pyłu należy stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych (filtr katalityczny P3)

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i ubraniem.

Dla osób udzielających pomocy

Stosować osobistą odzież ochronną.

Przeprowadzić osoby w bezpieczne miejsce.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji lub wód powierzchniowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

Do czyszczenia

Rozsypany produkt zebrać mechanicznie i przekazać jako odpad do usunięcia w odpowiednich pojemnikach.

Inne informacje

Rozsypany produkt zebrać mechanicznie i przekazać jako odpad do usunięcia w odpowiednich pojemnikach.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Przestrzegać przepisów ochrony osobistej (patrz: sekcja 7 i 8).

Informacje odnośnie utylizacji patrz sekcja 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Wskazówki odnośnie bezpiecznego obchodzenia się z substancją

Pojemnik należy przechowywać szczelnie zamknięty.

Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i ubraniem.

Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Zalecenia dotyczące ogólnej higieny pracy

Podczas pracy nie palić, nie jeść, nie pić.

Przed przerwami w pracy i po zakończeniu pracy umyć / oczyścić ręce i twarz.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych

Przechowywać w suchym miejscu.

Wskazówki do składowania kolektywnego

Produkt niezgodny z mocnymi kwasami i środkami / substancjami utleniającymi.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Pałeczka do spawania, drut spawalniczy

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Parametry kontrolne

Nr CAS	Nazwa chemiczna	mg/m ³	wł./cm ³	Kategoria	Rodzaj
7440-47-3	Chrom metaliczny	0,5	-	NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
13463-67-7	Ditlenek tytanu - frakcja wdychalna	10	-	NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
-	Fluorki - w przeliczeniu na F-	2		NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
7439-96-5	Mangan - frakcja wdychalna	0,2		NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
7440-50-8	Miedź	0,2		NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
7440-02-0	Nikiel	0,25		NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
471-34-1	Węglan wapnia - frakcja wdychalna	10		NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	
-	Związki chromu(VI) - w przeliczeniu na Cr(VI)	0,01		NDS (8 h)	
		-		NDSch (15 min)	

Inne informacje dotyczące dopuszczalnych wartości narażenia

Nazwy zawierające OLD utraciły walność prawną. Chodzi tu o wartości AGW, które zostały wykreślone z TRGS

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

900. Wartości te zachowano jako dodatkową informację dla potrzeb oceny zagrożenia

8.2. Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli

Należy zwrócić uwagę na prawidłowe funkcjonowanie wentylacji i instalacji odpylających w pomieszczeniach i na stanowiskach pracy, przy maszynach przetwórczych oraz w miejscach, gdzie możliwe jest powstawanie pyłów lub dymów.

Indywidualne środki ochrony takie jak indywidualne wyposażenie ochronne

Ochrona oczu lub twarzy

Do spawania zakadać dopuszczone, przyciemniane okulary ochronne dla spawaczy.
Okulary ochronne z zabezpieczeniem bocznym (EN 166).

Ochrona rąk

Używać rękawic ochronnych dla spawaczy.

W celu uniknięcia reakcji alergicznych spowodowanych bezpośrednim kontaktem ze skórą używać rękawic ochronnych bawełnianych jako wkładu pod rękawice gumowe.

Rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów z polichloroprenu, grubość co najmniej 0,6 mm, okres przenikania (czas noszenia) ok.480 minut, np. rękawice ochronne <Camapren 722> firmy www.kcl.de.

W zależności od zastosowania rękawic ochronnych mogą wystąpić różne, dodatkowe wymagania co do wytrzymałości rękawic. Dlatego należy uwzględnić dodatkowe zalecenia producenta rękawic ochronnych. Zalecenie niniejsze opiera się wyłącznie na wynikach testów tolerancji chemicznej i teście zgodnym z normą EN 374 w warunkach laboratoryjnych.

Ochrona skóry

Pyłoszczelna odzież ochronna.

Ochrona dróg oddechowych

Przy niewystarczającej wentylacji stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych. Filtr wielozakresowy ABEK/P3

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny:	stały	
Kolor:	Brak danych	
Zapach:	Bezwonny	
Temperatura topnienia/krzepnięcia:		Brak danych
Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia:		nie dotyczy
Granice wybuchowości - dolna:		nie dotyczy
Granice wybuchowości - górna:		nie dotyczy
Temperatura zapłonu:		nie dotyczy
Temperatura samozapłonu:		nie dotyczy
pH:		nie dotyczy
Lepkość kinematyczna:		nie dotyczy
Rozpuszczalność w wodzie:		Brak danych
Współczynnik podziału n-oktanol/woda:		nie dotyczy
Prężność par:		Brak danych
Gęstość:		Brak danych
Względna gęstość pary:		nie dotyczy

9.2. Inne informacje

Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

Właściwości wybuchowe
nie dotyczy

Właściwości utleniające
nie dotyczy

Inne właściwości bezpieczeństwa

Szybkość odparowywania względna:	nie dotyczy
Badanie na oddzielenie rozpuszczalnika:	nie dotyczy

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

Zawartość rozpuszczalnika: nie dotyczy
Temperatura sublimacji: Brak danych
Temperatura mięknięcia: Brak danych
Punkt pour: nie dotyczy
Lepkość dynamiczna: nie dotyczy

Informacja uzupełniająca

Brak danych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Brak danych

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Nie są znane reakcje niebezpieczne.

10.4. Warunki, których należy unikać

Produkt nie ulega rozkładowi przy przechowywaniu i zastosowaniu zgodnym z przeznaczeniem.

10.5. Materiały niezgodne

silne kwasy i silne zasady Silne środki utleniające

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Tlenki metali

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Toksyczność ostra

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

ETAmix obliczony

ATE (droga pokarmowa) > 2000 mg/kg; ATE (skóra) > 2000 mg/kg; ATE (droga oddechowa para) > 20 mg/l;

ATE (droga oddechowa pył/mgła) > 5 mg/l

Nr CAS	Nazwa chemiczna				
	Droga narażenia	Dawka	Gatunek	Źródło	Metoda
7440-02-0	nikiel				
	droga pokarmowa	LD50 > 9000 mg/kg	Ratte		
7439-96-5	Mangan				
	droga pokarmowa	LD50 > 2000 mg/kg	Ratte		
	droga oddechowa (4 h) pył/mgła	LC50 > 5,14 mg/l	Ratte		

Działanie drażniące i żrące

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

Działanie uczulające

Może powodować reakcję alergiczną skóry. (nikiel)

Rakotwórczość, mutagenność, działanie szkodliwe na rozrodczość

Podejrzewa się, że powoduje raka. (nikiel)

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie szkodliwe na rozrodczość: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. (nikiel)
Dymy spawalnicze (gdzie indziej niesklasyfikowane) są uznawane przez IARC i NIOSH jako rakotwórcze, bez dalszego określenia kategorii.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

11.2. Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Nie istnieją żadne informacje.

Informacja uzupełniająca

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Brak danych

Nr CAS	Nazwa chemiczna					
	Toksyczność dla organizmów wodnych	Dawka	[h] [d]	Gatunek	Źródło	Metoda
7440-02-0	nikiel					
	Ostra toksyczność dla ryb	LC50 > 100 mg/l	96 h	Danio rerio		
	Ostra toksyczność dla alg	ErC50 100 mg/l	72 h	Selenastrum capricornutum		
	Ostra toksyczność dla skorupiaków	EC50 > 100 mg/l	48 h	Daphnia magna		
7439-96-5	Mangan					
	Ostra toksyczność dla ryb	LC50 > 3,6 mg/l	96 h	Oncorhynchus mykiss		
	Ostra toksyczność dla alg	ErC50 4,5 mg/l	72 h	Desmodesmus subspicatus		
	Ostra toksyczność dla skorupiaków	EC50 1,6 mg/l	48 h	Daphnia magna		

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak danych

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych

12.4. Mobilność w glebie

Brak danych

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Substancje zawarte w mieszaninie nie spełniają kryteriów PBT/vPvB zgodnie z załącznikiem XIII do rozporządzenia REACH

Brak danych

12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji o właściwościach zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego w odniesieniu do organizmów innych niż zwalczane, ponieważ żaden z jego składników nie spełnia odnośnych kryteriów.

12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych

Informacja uzupełniająca

Nie wolno dopuścić do przedostania się produktu do wód powierzchniowych lub kanalizacji.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Zalecenia

Zagospodarowanie odpadów (recykling) ma pierwszeństwo przed usunięciem odpadu.

Pyły i zbierające się w instalacjach odpylających cząsteczki należy usuwać zgodnie z odpowiednimi przepisami.

Kod odpadów - pozostałości po produkcji / niewykorzystany produkt

160303 ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH W WYKAZIE; partie produktów nieodpowiadających wymaganiom i produkty nieprzydatne do użytku; odpady nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne; odpady niebezpieczne

Kod odpadów - wykorzystany produkt

150202 ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH; sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne; sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe gdzie indziej niewymienione), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; odpady niebezpieczne

Kod odpadów - zanieczyszczone opakowanie

150102 ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH; odpady opakowaniowe (włączając w to oddzielnie gromadzone komunalne odpady opakowaniowe); opakowania z tworzyw sztucznych

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport lądowy (ADR/RID)

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.4. Grupa pakowania:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

Transport wodny śródlądowy (ADN)

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.4. Grupa pakowania:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

Transport morski (IMDG)

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.4. Grupa pakowania:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

Transport lotniczy (ICAO-TI/IATA-DGR)

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.4. Grupa pakowania:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU:

Nie

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Informacje dotyczące przepisów UE

Ograniczenia użycia (REACH, załączniku XVII):

Wpis 27, Wpis 75

Dyrektywa 2004/42/WE w sprawie 0 %

LZO w farbach i lakierach:

Przepisy narodowe

Klasa zagrożenia wód (D): - - nie zagrażający wodom

Informacja uzupełniająca

G39 dymy spawalnicze

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla tej mieszaniny przeprowadzono ocenę bezpieczeństwa substancji.

SEKCJA 16: Inne informacje

Zmiany

Dokonano zmian w sekcji: 2.3

Skróty i akronimy

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route

RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire de marchandises dangereuses

ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voie de navigation intérieure

IMDG = International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA/ICAO = International Air Transport Association / International Civil Aviation Organization

MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution from Ships

IBC-Code = International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk

GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals

REACH = Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals

CAS = Chemical Abstract Service

EN = European norm

ISO = International Organization for Standardization

DIN = Deutsche Industrie Norm

PBT = Persistent Bioaccumulative and Toxic

vPvB = Very Persistent and very Bio-accumulative

LD = Lethal dose

LC = Lethal concentration

EC = Effect concentration

IC = Median immobilisation concentration or median inhibitory concentration

Skin Sens: Działanie uczulające na skórę

Carc: Rakotwórczość

STOT RE: Działanie toksyczne na narządy docelowe - powtarzane narażenie

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

Klasyfikacja mieszanin i stosowana metoda oceny zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP]

Klasyfikacja	Procedura klasyfikacji
Skin Sens. 1; H317	Metoda obliczeniowa
Carc. 2; H351	Metoda obliczeniowa
STOT RE 2; H373	Metoda obliczeniowa

Wydzwięk zdań H i EUH (Numer i pełny opis)

H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H351	Podejrzewa się, że powoduje raka.
H372	Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.
H373	Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

Informacja uzupełniająca

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

Informacje zawarte w sekcjach 4 do 8 i 10 do 12 nie odnoszą się bezpośrednio do prawidłowego użytkowania i stosowania produktu (patrz informacja odnośnie użytkowania produktu), jedynie dotyczą działań, które należy podjąć w przypadkach uwolnienia się większych ilości produktu podczas wypadków lub nieprawidłowości. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opisują wyłącznie wymagania odnośnie zachowania bezpieczeństwa w odniesieniu do produktu i opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy. Specyfikacja dostawy znajduje się w odpowiednich kartach informacyjnych produktu. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie przedstawiają gwarancji właściwości opisanego produktu w myśl prawnych przepisów gwarancyjnych.
n.a. - nie dotyczy, n.b. - nieokreślony

IARC – Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem
NIOSH - Amerykański Narodowy Instytut Zdrowia i Bezpieczeństwa Zawodowego

Literatura:

DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz
Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik.

(Informacje dotyczące niebezpiecznych składników zostały zaczerpnięte z aktualnie obowiązujących kart charakterystyk dostarczonych przez poddostawców.)