



EnDotec® DO*622 S **Soldadura**



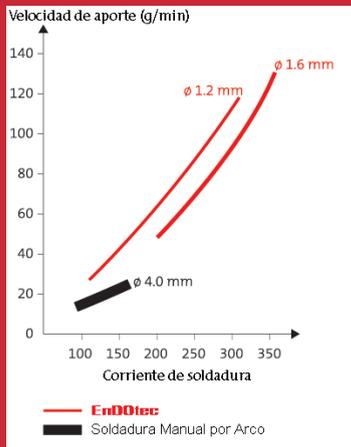
Maxima Seguridad en Soldaduras de Mantenimiento y Reparación

- grietas y rotura de grandes piezas de acero
- reparación y unión de aceros disimilares, altamente aleados y aleaciones de Ni
- superior resistencia a los ciclos de térmicos y fatiga mecánica
- depósitos de soldadura limpios, uniformes y con protección de escoria
- ahorra costosos procedimientos de tratamiento térmico postsoldo

Mayores velocidades de aporte

El diseño de la sección de EnDOTec®, produce automáticamente una mayor densidad de corriente. Con ello se asegura una mayor rapidez de la fusión del electrodo sin sacrificar la calidad de la soldadura, proporcionando velocidades de aporte récord, superiores a las de los procesos manuales de arco eléctrico.

El concepto de arco periférico frío de EnDOTec® reduce el aporte térmico, lo que se traduce en una mejor adhesión de las soldaduras, menor dilución, propiedades superiores de la microestructura, y una zona afectada térmicamente reducida, obteniéndose unas prestaciones de servicio máximas.



Tipo de aleación - Aleación de base Ni

Microestructura – Austenítica

Especialmente formulado para evitar la formación de fases perjudiciales en la zona de dilución, incluso cuando se trate de un metal base de acero aleado, acero inoxidable, o una aleación de base níquel o cobre.

Soldaduras con una excepcional resistencia a la fisuración gracias a su gran ductibilidad combinada con un coeficiente de dilatación térmica cercano al de los aceros al carbono.

La microestructura tenaz del depósito es resistente a un prolongado trabajo a alta temperatura y a la fatiga térmica.

| CARACTERÍSTICAS | VENTAJAS |
|--|---|
| Buena resistencia a la corrosión, oxidación | Se puede emplear en una amplia variedad de aplicaciones |
| Excelente resistencia a los ciclos de choque térmico | Propiedades microestructurales estables que reducen los riesgos de grietas |
| Muy alta resiliencia | Excelente tanto en entornos fríos como calientes |
| Aporte térmico reducido para una menor dilución | Sus superiores propiedades en la zona afectada por el calor reducen los riesgos de fisuración |
| Máximo rendimiento del metal de aporte | Reducción de costes por volumen depositado |
| Perfil uniforme del cordón de soldadura con ausencia prácticamente total de proyecciones | Reducción de defectos para una menor necesidad de rectificación de la soldadura |
| Uso versátil con un amplio rango de parámetros | Adaptable para su uso en una amplia gama de componentes, de gran o menor tamaño |
| Mayor velocidad de aporte | Menores costes de mano de obra |



Los peligrosos problemas de agrietamiento exigen SOLUCIONES DE LA MÁXIMA SEGURIDAD

Detalles del cordón de soldadura uniforme

Perfecta ejecución del trabajo con DO*622 S



Propiedades mecánicas

| | |
|---|-----|
| Resistencia a la tracción Rm(N/mm2): | 630 |
| Límite elástico Rp0.2(N/mm2): | 390 |
| Alargamiento A5(%): | 40 |
| Resistencia al impacto AV (I/-196°C): | 90 |
| Dureza tras la soldadura (HV30): | 165 |
| Dureza tras el endurecimiento por trabajo (HV30): | 320 |

Bobinas de plástico rojo reciclables en cajas de cartón de doble espesor

Aplicaciones

Desarrollado específicamente para las soldaduras de reparación o la unión de grandes piezas fundidas sometidas a grandes esfuerzos y fabricadas con aceros de baja aleación, aceros disimilares, aleaciones de níquel y cobre puro.

También es adecuado para revestimientos de protección, ofreciendo una excelente resistencia al ataque por la mayoría de los ácidos y álcalis, incluso en fuertes concentraciones.

- Cemento: Aros de rodadura de hornos
- Industria ferroviaria: Frenos ferroviarios
- Ingeniería civil: Brazos mecánicos - Chasis - Dientes de escarificadores - Brazos de excavadoras
- Industria química: Intercambiadores de calor - Depósitos - Calderas

- En general: Equipos de transporte - Forjas, utillaje de extrusión y moldeo en caliente

Dependiendo del tamaño y forma de la pieza, DO*622 S es un complemento ideal para los siguientes EutecTrodes manuales de Castolin Eutectic: Xuper 2222 y XHD 6822.

