

Gasgeschützter Metallpulver-Fülldraht zum Verschleißschutzbeschichten gegen kombinierte Ab-  
rasions-/Stoßbeanspruchung

Verbesserte Schmelzanalyse

**EnDotec® DO\*327**

**Eutectrode® 6327 XHD**



- Verbesserte Beständigkeit gegen Verschleiß durch kombinierte Abrasions- und Stoßbeanspruchung
- Mehrlagige rissfreie Beschichtungen bis 15 mm Dicke
- Härte bleibt bis 550 °C erhalten
- Schlacke- und spritzerfreies Schweißgut
- Dicke Auftragungen sind beständig gegen Spannungsrisse und Ausbruch
- Sehr gute Schweißbarkeit und Abschmelzleistung sowie hervorragendes Einsatzverhalten

**Castolin | Eutectic®**  
**Eutectic | Castolin**

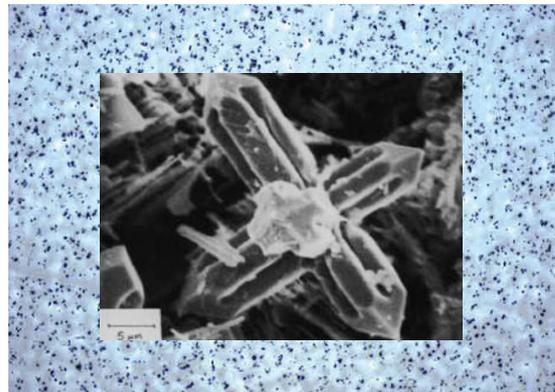
**SCHWEISSEN**

### DO\*327 & 6327 XHD mit optimierter Analyse

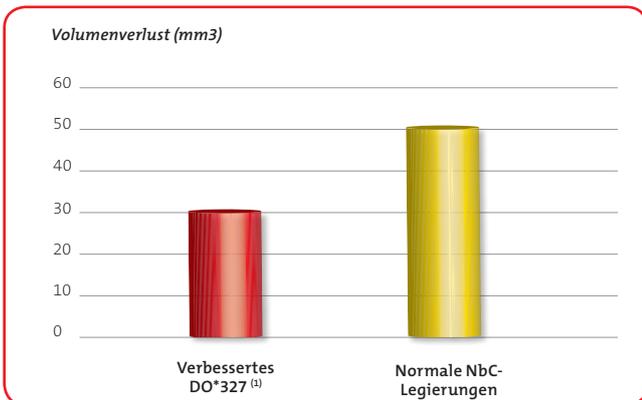
Diese neue, anspruchsvolle DO\*327 & 6327 XHD-Formel bietet folgende ZUSÄTZLICHEN Vorteile gegenüber anderen Legierungen in dieser Kategorie:

- HÖHERE Ausscheidung ultraharter kubischer Carbidphasen, fein verteilt in einer extrem zähen Matrix
- HÖHERE Abrasionsbeständigkeit, nachgewiesen durch die in Versuchen gemäß ASTM G65 und G99 erzielten Ergebnisse
- HÖHERE Beständigkeit der Schweißauftragung gegen innere Spannungsrissbildung
- HÖHERE Beständigkeit gegen Ausbruch durch Stoß-, Schock- oder Druckbeanspruchung von außen
- HÖHERE Härte des Schweißguts bis ~59 HRC

**Hohe Konzentration feiner Ti-, Nb-, V- und Cr-Carbide, fein verteilt in einer zähen Matrix aus Martensit und Restaustenit**



Kristallografische Struktur der ultraharten kubischen Phase (NbC)



Volumenverlust nach ASTM G99

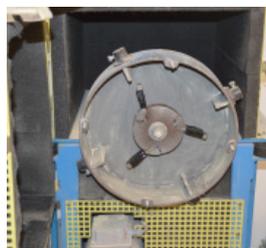
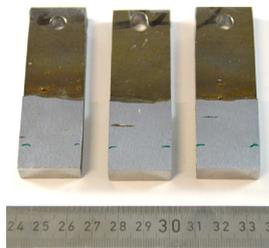
### Anwendungsgebiete

Entwickelt für Verschleißschutzbeschichtungen auf Kohlenstoffstahl, Legierungsstahl und austenitischen Manganstahl

Typische Bereiche, in denen dieses Produkt zum Einsatz kommt:

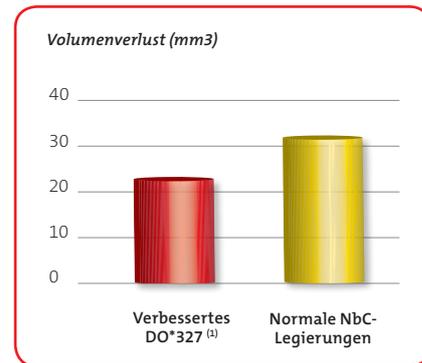
- Zementindustrie, Bergbau, Bohrindustrie, Steinbrüche, Tiefbau, Werkzeug- und Formenbau etc.
- Schmiedehämmer, Walzen, Ambosse und Brechanlagen.
- Schneiden und Zähne der Schaufeln von Baggern.

### Neue Stoß-/Abrasionsprüfungen und Ergebnisse



Kombinierte Stoß-/Abrasionverschleißprüfung in spezieller Prall/Abrasionkammer

Das neue, optimierte DO\*327-Mikrogefüge minimiert Eigenspannungen und verhindert Mikrorissbildung auch bei mehrlagigen Schweißauftragungen. Dies gewährleistet eine höhere Beständigkeit gegen Verschleiß durch starke Stoß- und Abrasionskräfte in Kombination.



Volumenverlust nach ASTM G65 (1) Verbessertes DO\*327 - praktisch verschleißfreie Ergebnisse



Hardox - 450



Martensitischer Stahl (58 HRC)



Verbessertes DO\*327



ungeschliffene Brechwalze



geschliffene Brechwalze



Original DO\*327 mit TiC

## Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik