

Gasgeschützter Metallpulver-Fülldraht zum Verschleißschutzbeschichten gegen kombinierte Abra-
sions-/Stoßbeanspruchung

Verbesserte Schmelzanalyse

EnDotec® DO*327

Eutelectrode® 6327 XHD



- Verbesserte Beständigkeit gegen Verschleiß durch kombinierte Abrasions- und Stoßbeanspruchung
- Mehrlagige rissfreie Beschichtungen bis 15 mm Dicke
- Härte bleibt bis 550 °C erhalten
- Schlacke- und spritzerfreies Schweißgut
- Dicke Auftragungen sind beständig gegen Spannungsrisse und Ausbruch
- Sehr gute Schweißbarkeit und Abschmelzleistung sowie hervorragendes Einsatzverhalten

Castolin | Eutectic®
Eutectic | Castolin

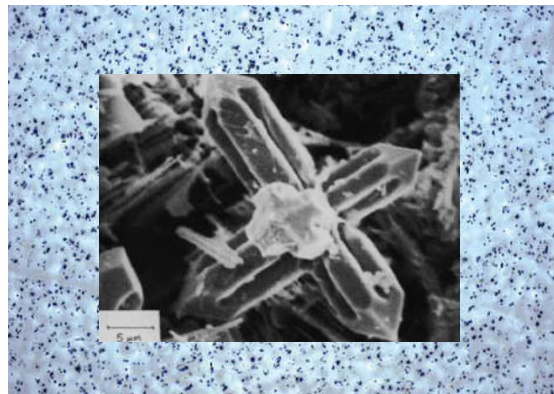
SCHWEISSEN

DO*327 & 6327 XHD mit optimierter Analyse

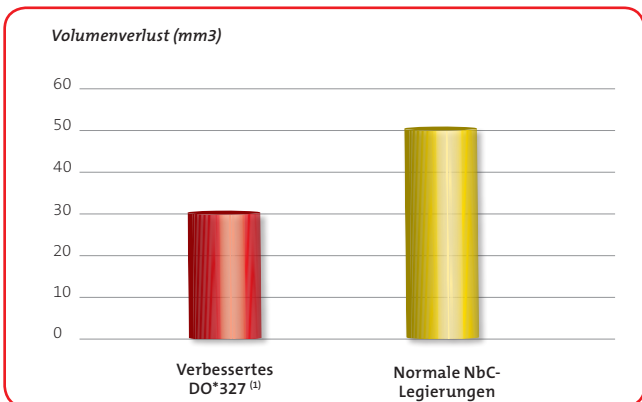
Diese neue, anspruchsvolle DO*327 & 6327 XHD-Formel bietet folgende ZUSÄTZLICHEN Vorteile gegenüber anderen Legierungen in dieser Kategorie:

- HÖHERE Ausscheidung ultraharter kubischer Carbidphasen, fein verteilt in einer extrem zähen Matrix
- HÖHERE Abrasionsbeständigkeit, nachgewiesen durch die in Versuchen gemäß ASTM G65 und G99 erzielten Ergebnisse
- HÖHERE Beständigkeit der Schweißauftragung gegen innere Spannungsrissbildung
- HÖHERE Beständigkeit gegen Ausbruch durch Stoß-, Schock- oder Druckbeanspruchung von außen
- HÖHERE Härte des Schweißguts bis ~59 HRC

Hohe Konzentration feiner Ti-, Nb-, V- und Cr-Carbide, fein verteilt in einer zähen Matrix aus Martensit und Restaustenit



Kristallografische Struktur der ultraharten kubischen Phase (NbC)



Volumenverlust nach ASTM G99

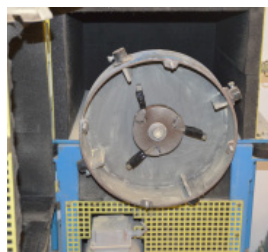
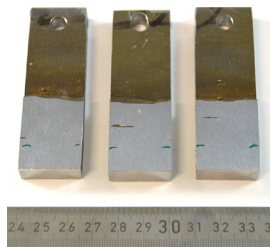
Anwendungsgebiete

Entwickelt für Verschleißschutzbeschichtungen auf Kohlenstoffstahl, Legierungsstahl und austenitischen Manganstahl

Typische Bereiche, in denen dieses Produkt zum Einsatz kommt:

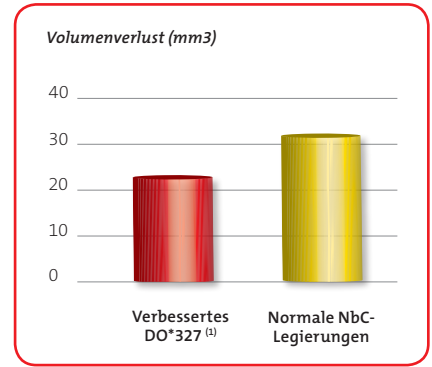
- Zementindustrie, Bergbau, Bohrindustrie, Steinbrüche, Tiefbau, Werkzeug- und Formenbau etc.
- Schmiedehämmer, Walzen, Ambosse und Brechanlagen.
- Schneiden und Zähne der Schaufeln von Baggern.

Neue Stoß-/Abrasionsprüfungen und Ergebnisse

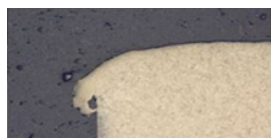


Kombinierte Stoß-/Abrasionsverschleißprüfung in spezieller Prall/Abrasionkammer

Das neue, optimierte DO*327-Mikrogefüge minimiert Eigenspannungen und verhindert Mikrorissbildung auch bei mehrlagigen Schweißauftragungen. Dies gewährleistet eine höhere Beständigkeit gegen Verschleiß durch starke Stoß- und Abrasionskräfte in Kombination.



Volumenverlust nach ASTM G65 (1) Verbessertes DO*327 - praktisch verschleißfreie Ergebnisse



Hardox - 450



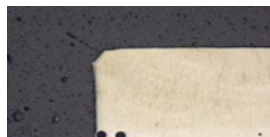
Martensitischer Stahl (58 HRC)



Verbessertes DO*327



ungeschliffene Brechwalze



geschliffene Brechwalze



Original DO*327 mit TiC

Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik