



MicroGAP 100 DC

Technologie de l'arc transféré par plasma



- Pour les applications manuelles avec de faibles courants de soudage
- Soudage micro plasma, TIG
- Panneau de commande à écran tactile convivial
- Conception compacte avec unité de micro-refroidissement externe
- Large gamme d'accessoires supplémentaires

Pourquoi MicroGAP 100 DC?

MicroGAP 100 DC est un bloc d'alimentation autonome pour le soudage à l'arc. Il convient aux applications de soudage qui exigent une grande précision - idéal pour le soudage au micro-plasma et le rechargement avec des baguettes d'un diamètre inférieur à 1,0 mm. La plage de courant de soudage s'étend de 0-5 à 100A. Une unité de refroidissement dédiée a été conçue spécialement pour le MicroGAP 100 DC - Micro Cooling. Le système peut être alimenté par une phase (230V) ou 3 phases (400V). Il est également possible d'utiliser une carte de contrôle de moteur optionnelle pour contrôler le dévidoir de fil WF.

Le panneau tactile convivial de la machine permet de régler facilement les paramètres de soudage, même avec des gants de protection.

Castolin Eutectic a introduit le procédé d'arc transféré par plasma (PTA) sous la marque EuTronic GAP (Gas Arc Process) sur le marché du soudage en 1972. Depuis lors, de nombreux développements ont eu lieu.

En commençant par la technologie des poudres de plasma pour les applications de revêtement, Castolin Eutectic a maintenant presque tous les différents processus de plasma dans sa gamme. Le revêtement par plasma ainsi que les applications d'assemblage et de brasage.

Orienté vers les applications

Castolin Eutectic développe et fabrique des unités de soudage GAP et des accessoires dans différentes conceptions et tailles, en tant que modèles standard et spéciaux.

Notre équipe technique peut mettre au point la solution la plus rentable, adaptée à votre application pratique. De la source d'énergie aux dispositifs de manutention ou aux robots, en passant par les équipements d'alimentation et de transport et les torches de soudage, nous nous occupons de tous les détails.

Laissez-vous surprendre par nos spécialistes - nous ne parlons jamais de produits, mais d'applications et de solutions qui répondront à vos besoins et à vos exigences.

Exemples d'applications :

- Brasage micro plasma
- Réparation des aciers à outils, réfection des arêtes de coupe
- Soudage d'instruments médicaux
- Inserts de filtres à souder, membranes et mailles métalliques
- Réparation de moules d'injection plastique
- Artisanat de la bijouterie
- Soudage de composants de moteurs d'avions

La technologie du microplasma offre un large éventail d'avantages par rapport aux procédés de soudage à l'arc conventionnels. Les principales caractéristiques sont les suivantes

- Densité d'énergie élevée dans un arc extrêmement concentré
- Taux de dépôt élevés pour des temps de soudage plus courts
- Revêtements homogènes, sans porosité ni éclaboussures
- La dilution, l'apport de chaleur, la distorsion et les zones affectées par la chaleur sont plus faibles que pour tout autre procédé de soudage à l'arc.
- Pureté et performance maximales de l'alliage appliqué, même dans la première couche
- Recouvrements multipass possibles
- Surface plus lisse pour moins de retouches
- Contrôle précis de l'épaisseur du dépôt de soudure
- Reproductibilité exceptionnelle.

Castolin Eutectic Équipement PTA

Grâce à sa conception modulaire, le MicroGAP 100 DC peut être adapté à n'importe quelle application en choisissant simplement les accessoires appropriés.

Vous trouverez ci-dessous un aperçu de l'équipement et des accessoires disponibles. D'autres équipements, accessoires et torches PTA peuvent être développés sur demande.



TORCHE E5N	ESC
Chalumeau manuel E5N, tuyau de 3 m	757807
Chalumeau mécanique E5N - 70°, tuyau de 3 m	753606
Chalumeau mécanique E5N - 180°, tuyau de 3m	752899

TORCHE E12N	ESC
Chalumeau manuel E12N, tuyau de 4 m	400900
Chalumeau mécanique E12N - 70°, tuyau de 4m	401000
Chalumeau mécanique E12N - 180°, tuyau de 4m	401002

TORCHE E15N	ESC
Chalumeau manuel E15N, tuyau de 4 m	260581
Chalumeau mécanique E15N - 70°, tuyau de 4m	260623
Chalumeau mécanique E15N - 180°, tuyau de 4m	260625

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES	ESC
Commande au pied RC-F	260232
Dévidoir de fil WF	260395
Carte de commande de moteur pour WF	771794

MICROGAP 100 DC	
Tension d'alimentation :	230V 3x400V
Fusible d'alimentation :	20 A
Consommation électrique maximale :	6 kVA
Valeur effective du courant maximal d'alimentation :	16 A
Cos phi:	0.9
Courant de soudage maximal (15% ED) :	100 A
Courant de soudage maximal (60% ED) :	80 A
Courant de soudage maximal (100% ED) :	60 A
Plage d'ampérage pour le soudage plasma :	0,5 - 100A
Plage d'ampérage pour le courant pilote :	0,5 - 15A (30A)
Tension de circuit ouvert de l'onduleur pilote :	80V DC
Tension de circuit ouvert de l'onduleur principal :	80V DC
Classe de protection :	IP 23
Dimensions L x L x H	560 x 311 x 541 mm
Poids total :	40 kg

MICRO-REFROIDISSEMENT	
Tension d'alimentation :	230 V, 50/60Hz
Consommation électrique :	0,9 A
Capacité de livraison :	max. 10 l/min
Pression maximale de la pompe :	4,4 bar
Pompe:	Pompe centrifuge
Volume du liquide de refroidissement :	5 liter
Type de liquide de refroidissement :	ESC 754315 (5 liter) ESC 766870 (25 liter)
Niveau de pression acoustique continu :	< 70 dB (A)
Dimensions L x L x H	646 x 311 x 278 mm
Poids total :	24 kg (avec liquide de refroidissement)

DESCRIPTION	ESC
MicroGAP 100 DC, source d'alimentation - 230V	771718
MicroGAP 100 DC, source d'alimentation - 3x400V	771719
Micro-refroidissement	770890
MicroGAP 100 DC + Micro refroidissement - 230V	771790
MicroGAP 100 DC + Micro Refroidissement - 3x400V	771791

Pioneering
Industrial
Sustainability

MicroGAP 100 DC



Votre ressource pour les solutions de protection, de réparation et d'assemblage

Déclaration de responsabilité : En raison des variations inhérentes aux applications spécifiques, les informations techniques contenues dans le présent document, y compris les informations relatives aux applications ou aux résultats suggérés pour les produits, sont présentées sans aucune représentation ou garantie, expresse ou implicite. Sans limitation, il n'y a pas de garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Chaque processus et application doit être pleinement évalué par l'utilisateur à tous égards, y compris l'adéquation, la conformité à la loi applicable et la non-violation des droits d'autrui, et Castolin Eutectic et ses affiliés n'auront aucune responsabilité à cet égard.

www.castolin.com

www.eutectic.com