



MicroGAP 100 DC

Plasmagestützte
Lichtbogentechnik

-
- Für manuelle Anwendungen mit geringen Schweißströmen
 - Mikroplasmenschweißen, WIG
 - Benutzerfreundliches Touchscreen-Bedienfeld
 - Kompaktes Design mit externer Micro Cooling Einheit
 - Breites Angebot an zusätzlichem Zubehör



Warum MicroGAP 100 DC?

MicroGAP 100 DC ist eine eigenständige Stromquelle für das Lichtbogenschweißen. Das Gerät ist für Schweißanwendungen geeignet, die eine hohe Präzision erfordern - ideal für das Mikroplasmenschweißen und Aufpanzern mit Stäben unter 1,0 mm Durchmesser. Der Schweißstrombereich reicht von 0-5 bis 100A. Speziell für die MicroGAP 100 DC wurde eine eigene Kühleinheit entwickelt - Micro Cooling. Das System kann mit 1 Phase (230V) oder 3 Phasen (400V) versorgt werden. Zusätzlich gibt es die Möglichkeit, eine optionale Motorsteuerungskarte zur Steuerung des Drahtvorschubs WF zu verwenden.

Das benutzerfreundliche Touchpanel der Maschine ermöglicht die einfache Einstellung der Schweißparameter auch mit Schutzhandschuhen.

Castolin Eutectic führte 1972 das Plasma Transferred Arc (PTA) Verfahren unter dem Markennamen EuTronic GAP (Gas Arc Process) auf dem Schweißmarkt ein. Seitdem haben viele Entwicklungen stattgefunden.

Angefangen mit der Plasmapulvertechnologie für Beschichtungsanwendungen, hat Castolin Eutectic heute fast alle verschiedenen Plasmaprozesse im Programm. Plasmabeschichtung sowie Verbindungs- und Lötanwendungen.

Anwendungsorientiert

Castolin Eutectic entwickelt und fertigt GAP-Schweißgeräte und Zubehör in verschiedenen Ausführungen und Größen, sowohl als Standard- als auch als Sondermodelle.

Unser technisches Team kann die kosteneffizienteste Lösung entwickeln, die auf Ihre praktische Anwendung zugeschnitten ist. Von der Stromquelle über Vorschub-/Transportgeräte und Schweißbrenner bis hin zu Handhabungsgeräten oder Robotern - wir kümmern uns um alle Details.

Lassen Sie sich von unseren Spezialisten überraschen - wir sprechen nie über Produkte, sondern über Anwendungen und Lösungen, die Ihren Bedürfnissen und Anforderungen entsprechen.

Anwendungsbeispiele:

- Mikroplasmalöten
- Reparaturen an Werkzeugstählen, Wiederherstellung von Schneiden
- Schweißen von medizinischen Instrumenten
- Schweißen von Filtereinsätzen, Membranen und Metallgeweben
- Reparaturen an Kunststoffspritzgießformen
- Juwelierhandwerk
- Schweißen von Komponenten von Flugzeugtriebwerken

Die Mikroplasmatechnologie bietet im Vergleich zu konventionellen Lichtbogenschweißverfahren eine Vielzahl von Vorteilen. Die wichtigsten Merkmale sind:

- Hohe Energiedichte im extrem fokussierten Lichtbogen
- Hohe Abschmelzleistungen für kürzere Schweißzeiten
- Homogene, poröse und spritzerfreie Beschichtungen
- Verdünnung, Wärmeeintrag, Verzug und Wärmeeinflusszonen sind geringer als bei jedem anderen Lichtbogenschweißverfahren
- Maximale Reinheit und Leistung der aufgetragenen Legierung bereits in der ersten Schicht
- Mögliche Multipass-Überlagerungen
- Glattere Oberfläche für weniger Nacharbeit
- Präzise Kontrolle der Schweißgutdicke
- Außergewöhnlich gute Reproduzierbarkeit.

Castolin Eutectic PTA-Ausrüstung

Der MicroGAP 100 DC kann dank seines modularen Aufbaus durch die Wahl des richtigen Zubehörs an jede Anwendung angepasst werden.

Nachstehend finden Sie einen Auszug der verfügbaren Geräte und Zubehörteile. Weitere Geräte, Zubehör und PTA-Brenner können auf Anfrage entwickelt werden.

FAKEL E5N	ESC
Handbrenner E5N, 3m Schlauchpaket	757807
Maschinenbrenner E5N - 70°, Schlauchpaket 3m	753606
Maschinenbrenner E5N - 180°, Schlauchpaket 3 m	752899

FAKEL E12N	ESC
Handbrenner E12N, 4m Schlauchpaket	400900
Maschinenbrenner E12N - 70°, Schlauchpaket 4m	401000
Maschinenbrenner E12N - 180°, 4m Schlauchpaket	401002

FAKEL E15N	ESC
Handbrenner E15N, 4m Schlauchpaket	260581
Maschinenbrenner E15N - 70°, 4m Schlauchpaket	260623
Maschinenbrenner E15N - 180°, 4m Schlauchpaket	260625

ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR	ESC
Fußschalter RC-F	260232
Drahtvorschubgerät WF	260395
Motorsteuerungskarte für WF	771794

MICROGAP 100 DC	
Versorgungsspannung:	230V 3x400V
Sicherung der Versorgung:	20 A
Maximale Leistungsaufnahme:	6 kVA
Effektivwert des maximalen Versorgungsstroms:	16 A
Cos phi:	0.9
Max. Schweißstrom (15% ED):	100 A
Max. Schweißstrom (60% ED):	80 A
Max. Schweißstrom (100% ED):	60 A
Stromstärkenbereich für das Plasmaschweißen:	0,5 - 100A
Stromstärkebereich für den Steuerstrom:	0,5 - 15A (30A)
Leerlaufspannung Pilotwechselrichter:	80V DC
Leerlaufspannung Hauptwechselrichter:	80V DC
Schutzklasse:	IP 23
Abmessungen L x B x H	560 x 311 x 541 mm
Gesamtgewicht:	40 kg

MIKRO-KÜHLUNG	
Versorgungsspannung:	230 V, 50/60Hz
Stromverbrauch:	0,9 A
Lieferkapazität:	max. 10 l/min
Max. Pumpendruck:	4,4 bar
Pumpe:	Zentrifugalpumpe
Kühlmittelmenge:	5 liter
Art des Kühlmittels:	ESC 754315 (5 liter) ESC 766870 (25 liter)
Kontinuierlicher Schalldruckpegel:	< 70 dB (A)
Abmessungen L x B x H	646 x 311 x 278 mm
Gesamtgewicht:	24 kg (mit Kühlfüssigkeit)

BESCHREIBUNG	ESC
MicroGAP 100 DC, Stromquelle - 230V	771718
MicroGAP 100 DC, Stromquelle - 3x400V	771719
Mikro-Kühlung	770890
MicroGAP 100 DC + Mikrokühlung - 230V	771790
MicroGAP 100 DC + Mikrokühlung - 3x400V	771791



Pioneering
Industrial
Sustainability

MicroGAP 100 DC



Ihre Ressource für Schutz-, Reparatur- und Verbindungslösungen

Erklärung zur Haftung: Aufgrund der anwendungsspezifischen Unterschiede werden die hierin enthaltenen technischen Informationen, einschließlich der Informationen über vorgeschlagene Produktanwendungen oder Ergebnisse, ohne ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung präsentiert. Ohne Einschränkung gibt es keine Garantien für die Marktgängigkeit oder die Eignung für einen bestimmten Zweck. Jedes Verfahren und jede Anwendung muss vom Benutzer in jeder Hinsicht vollständig bewertet werden, einschließlich der Eignung, der Einhaltung des geltenden Rechts und der Nichtverletzung von Rechten Dritter, und Castolin Eutectic und seine verbundenen Unternehmen übernehmen diesbezüglich keine Haftung.

www.castolin.com

www.eutectic.com