

## Przygotowanie powierzchni

Należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta i sucha. Wstępne oczyszczenie powierzchni jest konieczne do usunięcia oleju, wosku i innych zanieczyszczeń, które mogłyby zanieczyścić materiał ścierny i wtąpić się w profil piaskowania. Należy sprawdzić powierzchnię pod kątem zanieczyszczenia solą jonową (chlorki i siarczany) i odpowiednio zobjętnić powierzchnię. Podczas przygotowania powierzchni i nakładania powłoki należy kontynuować tylko wtedy, gdy temperatura podłoża wynosi 3°C (5°F) powyżej temperatury punktu rosy, a wilgotność względna przekracza 85%. Piaskowanie z użyciem czystych, kątowych materiałów ściernych. NIE STOSOWAĆ śrutu stalowego ani materiałów innych niż kątowe. W przypadku powierzchni stalowych należy piaskować strumieniowo-ścierne (do stopnia czystości SSPC-SP10; NACE 2; SA 2.5) o profilu głębokości co najmniej 75 mikronów (3,0 mil). Przed nałożeniem powłoki należy przedmuchać powierzchnię, aby upewnić się, że jest wolna od kurzu i innych zanieczyszczeń.

W przypadku mniej inwazyjnej eksploatacji lub w razie nagłej naprawy dozwolone jest przygotowanie powierzchni przy użyciu mechanicznego szlifowania listkową ściernicą tarczową (40 ziaren lub grubszych) oraz obróbka ścierna z zastosowaniem szczotki. Powierzchnia musi być czysta o chropowatości wynoszącej 50 mikronów (2,0 mil). Ze względu na wolniejsze tempo czyszczenia mechanicznego, metody te idealnie nadają się do mniejszych napraw.

## Instrukcje dotyczące mieszania

### Proporcje mieszania

1 część żywicy: 1 część utwardzacza na objętość  
1,55 części żywicy: 1 część utwardzacza wagowo

Jest to system dwuskładnikowy. **Ze względu na wysoki wzrost egzotermiczności i szybkość reakcji mieszanych składników, ważne jest, aby mieszać tylko małe ilości w jednym czasie.** Upewnij się, że temperatura produktu wynosi od 20 do 30 ° C (68 - 85 ° F). Nanieść jedną część żywicy A do płyty miksującej lub filiżanki. Nałożyć równą porcję części utwardzacza B na płytę miksującą lub kubek.

Mieszać przez 30 sekund, aż do uzyskania jednolitego koloru i konsystencji. Aby w pełni wymieszać składniki, zeszkobać produkt ze ścianek i dna pojemnika i mieszać jeszcze przez 15 sekund. Jeśli używana jest wiertarka mechaniczna z mieszadłem „Jiffy”, mieszanie powinno odbywać się przy niskiej prędkości obrotowej. Nadmierna prędkość mieszania napowietrzy mieszaninę, co nie jest wskazane.

## Instrukcje dotyczące zastosowania

1. Po wymieszaniu natychmiast rozpocząć aplikację - nie jest potrzebny czas indukcji. Cały wymieszany materiał należy zużyć w ciągu 3 minut. Po zmieszaniu lepkość produktu zacznie natychmiast gęstnieć. Ten produkt ma krótki okres użytkowania i będzie wywoływał ciepło egzotermiczne z powodu reakcji polimerów. Im wyższa temperatura i większa masa, tym większa szybkość utwardzania produktu. Aby użyć tego materiału jako związku o niskiej lepkości, natychmiast nałóż po wymieszaniu. Aby uzyskać konsystencję pasty, pozwól, aby materiał zaczął reagować i używaj materiału, gdy lepkość zacznie się zwiększać. Zbliża się koniec okresu użytkowania produktu.
2. Produkt jest aplikowany przy użyciu dostarczonego rozpylacza. Nałożyć bardzo cienką warstwę materiału umożliwiając żywicy polimerowej wsiąknąć w powierzchnię w celu zapewnienia właściwej przyczepności. Gdy powierzchnia jest mokra, należy rozpocząć nakładanie powłoki o odpowiedniej grubości.
3. Należy nałożyć jedną warstwę produktu. Gdy wymagana jest dodatkowa grubość, powłoka musi zostać zeszlifowana, umożliwiając przyczepienie warstwy międzypowłokowej.
4. Aby wzmocnić naprawę, MeCaFix® 100 można stosować w połączeniu ze wzmocnioną taśmą z włókien. Wstępnie zwilż taśmę światłowodową za pomocą MeCaFix® 100 i nałóż ją na dotknięty obszar.

## Inspekcja

Natychmiast po nałożeniu powłoki należy wzrokowo sprawdzić, czy nie ma otworów i stref, gdzie powłoka nie została nałożona. Można to natychmiast naprawić, jeśli powłoka jest lepka w dotyku.

Kolejne inspekcje należy przeprowadzić po stwardnieniu powłoki. Sprawdzić wzrokowo powłokę pod kątem odbarwień, otworów, nieutwardzonej powłoki, pęcherzy i innych widocznych wad. W zależności od wady może okazać się konieczne mechaniczne usunięcie i ponowne nałożenie powłoki.

W przypadku, gdy powłoka ma być stosowana w warunkach zanurzenia lub do prac wymagających zabezpieczenia antykorozyjnego, należy przeprowadzić badania pod kątem nieciągłości zgodnie z odpowiednimi normami ASTM. Zalecane minimalne napięcie wynosi 2000 V lub 100 V/mil, w zależności od średniej grubości powłoki.

## Przechowywanie i czyszczenie

1. Do oczyszczenia narzędzi należy użyć komercyjnych rozpuszczalników (Ksylen, Metylo-etylo-eton).
2. Po wyschnięciu powłoki materiał musi zostać usunięty.
3. Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte spodem do góry. Do czyszczenia zastosować M.E.K. lub mieszanę M.E.K i Ksyleny w proporcji 50:50.
4. Przechowywać w temperaturze od 10°C (50°F) do 27°C (80°F). **NIE ZAMRAŻAĆ.**
5. Produkt należy wykorzystać w ciągu dwóch lat od jego otrzymania. Po otwarciu pokrywy produktu, należy pamiętać o dokładnym zamknięciu. Okres trwałości skraca się do 3 miesięcy.

## Właściwości utwardzające

Temperatura	Dotykanie	Manipulowanie	Eksploatacja
10°C (50°F)	15 min	80 min	8 godziny
20°C (68°F)	12 min	60 min	4 godziny
30°C (86°F)	10 min	40 min	2 godziny

Utwardzanie danych dotyczących wydajności opiera się na zastosowanym grubość 4 mm (160 milicali). Szybkość utwardzania będzie szybciej, gdy grubość powłoki zwiększa się i Odgrzewanie się reakcji staje się gorętsze. Cieńszy powłoka jest nakładana, tym mniejsza prędkość utwardzania.

**Dla zanurzenia chemicznego powłoki jest zaleca się, aby powłoka utwardzała się przez 24 godziny zmaksymalizować jego wydajność w serwisie.**

## Bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem jakiegokolwiek produktu należy odnieść się do Karty charakterystyki produktu (SDS). W razie konieczności należy przestrzegać standardowych procedur przy pracy w zamkniętej przestrzeni.

Należy stosować ochronę oczu i pełną ochronę skóry włącznie z rękawicami odpornymi na działania substancji chemicznych. W miejscach, w których występuje mgła, należy stosować respirator zatwierdzony przez NIOSH.

**Ekonomiczne rozwiązania w zakresie napraw i utrzymania ruchu**

