



Plaque d'impact ultra résistante

**CastoDur® Diamond  Plate**

**4923**

- Alliage exclusif ultra-résistant quand l'impact élevé devient un facteur coûteux
- Choix supérieur à l'acier de grade 500 BHN avec des performances éprouvées sur le terrain
- Excellentes propriétés mécaniques et ténacité dans des conditions d'impacts
- Formule de recouvrement adaptée aux performances pour un meilleur Coût Total de Possession (CTP)

CDP® 4923 est la plaque dont le revêtement soudé est ultrarésistant. Grâce à sa résistance optimisée, CDP 4923 est le choix idéal pour les applications soumises à une combinaison d'impacts et d'abrasion.

Des performances supérieures sont obtenues grâce à une chimie d'alliages ultra-résilient, faisant de CDP® 4923 une solution rentable comparée aux plaques d'acier AR et pièces moulées bimétalliques.

## TABLE DE TEST D'IMPACT:

► Taille de l'échantillon: 200mm x 300mm

► Zone d'impact: 100mm x 35mm

• Chute d'une hauteur de 10 pi. d'un marteau à percussion de 70 kg

• Répété en continu 3 fois

**Pas de délaminage ou décollement de la couche de revêtement**

## DONNÉES TECHNIQUES

### Valeurs typiques

Dureté nominale:	54 - 57 HRC
Microdureté:	3000 - 3200 DPH
ASTM G-65:	18 - 20 mm <sup>3</sup>
Densité de la plaque:	7.86 g/cm <sup>3</sup>
Temp. de service max.:	538°C
Analyse typique:	Carbure de titane

Épaisseur de la plaque (Base + Revêtement)	Dimension de la plaque (Zone de revêtement)
13 mm (08+05)	1400 x 3500
19 mm (12+07)	1400 x 3500
20 mm (10+10)	1400 x 3500
26 mm (19+07)	1400 x 3500

### DIMENSIONS STANDARD:

Feuille standard: 1400 mm x 3500 mm (53 pi<sup>2</sup>)

- Nuance du métal de base sur mesure
- Dimensions de plaques personnalisées disponibles sur demande
- Épaisseur du revêtement déterminée en fonction des exigences de l'application

## PROCÉDURE

Les plaques d'usure premium CDP 4923 se soudent facilement à l'aide d'alliages Eutectic.

### ÉLECTRODES

• Aciers à faible et moyenne teneur en carbone; aciers à haute résistance, faiblement alliés: **EutecTrode® 966**

• Aciers alliés; aciers au manganèse; aciers trempés-revenus: **9598 CEC**

La soudure d'assemblage peut être recouverte de **XHD Abratec N6715** ou **EutecTrode® 6327 XHD** pour être protégée contre l'usure par abrasion.

### FILS

• Aciers à faible et moyenne teneur en carbone; aciers à haute résistance, faiblement alliés: **EnDOtec® DO\*2665**

• Aciers alliés; aciers au manganèse; aciers trempés-revenus: **EnDOtec® DO\*685** ou **TeroMatec® OA 3302**

La soudure d'assemblage peut être recouverte de **SafeHard 700** ou **TeroMatec® OA 4923** pour être protégée contre l'usure par abrasion.

## APPLICATIONS TYPIQUES

Toutes les applications où la plaque AR ne résiste pas à l'abrasion mais est nécessaire pour l'impact:

- Concasseur primaire / secondaire
- Chutes d'entrée / sortie
- Revêtements de protection de benne (skip) de mine
- Revêtements de guides/bavettes
- Guides/bavettes de convoyeur
- Alimentateurs vibrants

