

## REPARACIÓN

Producto	Tipo	Aplicaciones	Beneficios clave	Tiempo de curado (25°C / 77 °F)	Proporción de mezcla	Temp. máx. servicio
<b>MeCaFix® 100 Express</b>	Polímero de curado rápido en forma de pasta para reparaciones de emergencia	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tubería</li> <li>Adhesivo de unión en frío</li> <li>Piezas fundidas</li> <li>Fugas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trapos</li> <li>Resurge la pérdida de metal</li> <li>Reparación de madera</li> <li>Calzado de polímeros</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tiempo de curado al tacto extremadamente breve</li> <li>Baja temperatura de curado</li> <li>Excelentes propiedades de adhesión</li> <li>Adecuado para la reparación directa de fugas activas</li> </ul>	60 minutos	1:1 en volumen 2:1 en peso En húmedo: 40°C (104°F) En seco: 48°C (120°F)
<b>MeCaFix® 120</b>	Polímero en pasta para restauración y reparación	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reparación de válvulas de mariposa</li> <li>Hojas de tubo</li> <li>Propulsores</li> <li>Resurge la pérdida de metal</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carcasas de bombas</li> <li>Pistones hidráulicos rayados</li> <li>Cárteres agrietados</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Curado a baja temperatura</li> <li>Excelentes propiedades de adhesión</li> <li>Excelente resistencia al descuelgue en aplicaciones de gran espesor</li> <li>Diseñado para mecanizado de precisión con pocos defectos</li> <li>Excepcional resistencia a la presión y deformación</li> </ul>	12 horas	3:1 en volumen 4:1 en peso En húmedo: 50°C (122°F) En seco: 90°C (195°F)

## DESGASTE

Producto	Tipo	Aplicaciones	Beneficios clave	Tiempo de curado(25°C / 77 °F)	Proporción de mezcla	Temp. máx. servicio
<b>MeCaWear® 300</b>	Recubrimiento polimérico-cerámico modificado con elastómeros/epoxi en forma fluida	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ciclones</li> <li>Resbaladeras</li> <li>Tuberías</li> <li>Barrenas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Paletas de ventiladores</li> <li>Carcasas de bombas</li> <li>Tornillos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modificado con elastómeros para mejorar la resistencia al impacto y abrasión</li> <li>Reforzado con carburo de silicio</li> <li>Superficie del recubrimiento extremadamente lisa</li> <li>Diseñado para aplicaciones con abrasión por deslizamiento y partículas finas</li> <li>Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray®</li> </ul>	72 horas	4:1 en volumen 6.21:1 en peso En húmedo: 50°C (122°F) En seco: 90°C (195°F)
<b>MeCaWear® 350</b>	Recubrimiento híbrido polimérico-cerámico con novolacas y carburo de silicio resistente a altas temperaturas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tuberías</li> <li>Placas antidesgaste</li> <li>Calentadores de aire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ciclones</li> <li>Pulverizadores</li> <li>Separadores de cenizas</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elevadísima resistencia a altas temperaturas</li> <li>Reforzado con carburo de silicio</li> <li>Buenas propiedades de película y descuelgue</li> <li>Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray®</li> </ul>	24 horas	4:1 en volumen 7.3:1 en peso En húmedo: 150°C (300°F) En seco: 270°C (518°F)
<b>MeCaWear® 400</b>	Recubrimiento polimérico en pasta modificado con elastómeros de 3 componentes reforzado con Kevlar®	<ul style="list-style-type: none"> <li>Codos de tuberías, resbaladeras de clinker, cemento</li> <li>Fondos de tanques de lodos</li> <li>Pulverizadores de carbón</li> <li>Alojamientos de bombas</li> <li>Transportadores de tornillo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Máxima resistencia al impacto</li> <li>Contiene carga de cerámica de alúmina esférica y angular tratada</li> <li>Reforzado con Kevlar®</li> <li>Excelente alternativa a las placas cerámicas</li> </ul>	72 horas	4:1 en volumen 6.51:1 en peso En húmedo: 50°C (122°F) En seco: 90°C (195°F)	
<b>MeCaWear® 450</b>	Recubrimiento híbrido polimérico-novolaca de 3 componentes modificado con carburo de silicio, cerámica de alúmina laminar y fibras de Kevlar® para servicio a altas temperaturas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filtros de mangas/Tuberías</li> <li>Revest. de bombas</li> <li>Codos</li> <li>Paletas de ventiladores</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excelente alternativa a las placas cerámicas para servicio a altas temperaturas</li> <li>Alta dureza superficial</li> <li>Contiene carga de cerámica de alúmina esférica y angular tratada</li> <li>Reforzado con Kevlar®</li> </ul>	24 horas	4:1 en volumen 7.3:1 en peso En húmedo: 150°C (300°F) En seco: 270°C (518°F)	
<b>MeCaWear® A5</b>	Polímero en forma de pasta con amplia carga de cerámica de alúmina laminar y reforzado con fibras de Kevlar®	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reparación placas cerámicas</li> <li>Codos de tuberías, resbaladeras</li> <li>Tuberías de transporte de cenizas</li> <li>Pulverizadores y extractores de carbón</li> <li>Bombas de lodos / Transportadores de tornillo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protección antidesgaste económica y de fácil aplicación con llana</li> <li>Resistente al descuelgue, permitiendo obtener películas de gran espesor</li> <li>Excelente para geometrías irregulares o para crear piezas protectoras antidesgaste</li> <li>Acabado superficial semi-rugoso, fácil aplicación de capa final de MeCaWear® 300</li> </ul>	12 horas	3.81:1 en volumen 4:1 en peso En húmedo: 50°C (122°F) En seco: 90°C (195°F)	
<b>MeCaWear® A5HT</b>	Polímero en forma de pasta con amplia carga de cerámica de alúmina laminar y reforzado con fibras de Kevlar® para servicio a altas temperaturas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reparación placas cerámicas</li> <li>Codos de tuberías, resbaladeras</li> <li>Pulverizadores de carbón</li> <li>Carcasas de bombas, impulsores, revestimientos</li> <li>Bombas de lodos / Transportadores de tornillo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protección antidesgaste económica y de fácil aplicación</li> <li>Resistente al descuelgue, permitiendo obtener películas de gran espesor</li> <li>Excelente para geometrías irregulares o para crear piezas protectoras antidesgaste</li> <li>Acabado superficial semi-rugoso, fácil aplicación de capa final de MeCaWear® 350</li> </ul>	48 horas	4:1 en volumen 4:1 en peso En húmedo: 60°C (140°F) En seco: 165°C (330°F)	

## INMERSIÓN / CORROSIÓN

Producto	Tipo	Aplicaciones	Beneficios clave	Tiempo de curado (25°C / 77 °F)	Proporción de mezcla	Temp. máx. servicio
<b>MeCaCorr® 700</b>	Revestimiento modificado con poliuretano/epoxi para servicio de inmersión	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protección del hormigón</li> <li>Tuberías</li> <li>Canales de desagüe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Digestores</li> <li>Pozos de registro</li> <li>Tuberías de impulsión</li> <li>Estaciones de bombeo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Económico y fácil de aplicar</li> <li>Diseñado para servicio de inmersión</li> <li>Versátil protección contra la corrosión, apto para múltiples sustratos</li> <li>Curado en seco y en húmedo</li> <li>Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray®</li> </ul>	72 horas	1:1 en volumen 0.87:1 en peso En húmedo: 50°C (122°F) En seco: 85°C (185°F)
<b>MeCaCorr® 710</b>	Revestimiento epoxi modificado con novolacas y reforzado con finas partículas cerámicas para servicio de inmersión	<ul style="list-style-type: none"> <li>Intercambiadores de calor</li> <li>Tanques de agua</li> <li>Tanques de almacenamiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tuberías</li> <li>Turbinas</li> <li>Aguas residuales</li> <li>Agua de mar</li> <li>Hidrocarburos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Económico y fácil de aplicar</li> <li>Diseñado para servicio de inmersión</li> <li>Versátil protección contra la corrosión, apto para múltiples sustratos</li> <li>Curado en seco y en húmedo</li> <li>Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray®</li> </ul>	24 horas	2:1 en volumen 1.82:1 en peso En húmedo: 65°C (150°F) En seco: 100°C (212°F)
<b>MeCaCorr® 750</b>	Revestimiento epoxi con escamas de fibra de vidrio resistente a químicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revest. tuberías forzadas</li> <li>Recubr. tuberías</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tanques petróleo</li> <li>Tanques prod. químicos</li> <li>Intercambiadores de calor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Modificado con escamas de fibra de vidrio</li> <li>Excelente resistencia a agentes químicos</li> <li>Rendimiento sobresaliente en ambientes con presencia de ácidos</li> <li>Rápido curado y puesta en uso</li> <li>Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray®</li> </ul>	5 días	2:1 en volumen 1.88:1 en peso En húmedo: 95°C (200°F) En seco: 150°C (300°F)
<b>MeCaCorr® 780</b>	Recubrimiento híbrido epoxi-cerámico	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revest. depósitos</li> <li>Lavadores de gases</li> <li>Recubr. tuberías</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Termoinmersores</li> <li>Revest. chimeneas</li> <li>Intercambiadores de calor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recubrimiento polimérico de máxima resistencia a altas temperaturas</li> <li>Excelente para servicio con descompresión rápida</li> <li>Resistente al vapor</li> <li>Excepcional protección contra la corrosión</li> <li>Puede aplicarse con brocha o MeCaSpray®</li> </ul>	5 días	4:1 en volumen 8.28:1 en peso En húmedo: 180°C (356°F) En seco: 243°C (470°F)

## EQUIPO

Producto	Tipo	Beneficios clave
<b>MeCaSpray®</b>	Está indicado para MeCaWear® 300, MeCaWear® 350, MeCaCorr® 700, MeCaCorr® 710, MeCaCorr® 750 & MeCaCorr® 780	Sistema de proyección neumático con cartuchos para recubrimientos poliméricos MeCaTeC®