

Castolin®

MeCaTec®

PROCÉDÉ D'APPLICATIONS INTÉGRALEMENT À FROID

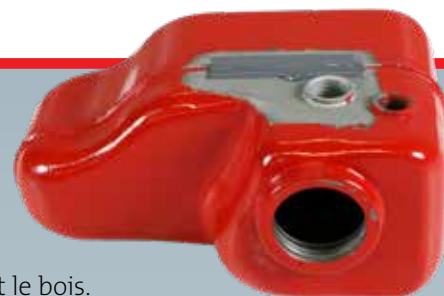


REVÊTEMENT



- Une gamme complète de résines bi-composants pour la réparation, reconstitution et revêtements anti-usure
- La meilleure solution pour simplifier les travaux de maintenance et de réparations industrielles
- Application manuelle pour les revêtements ponctuels ou par projection sur les surfaces de grandes dimensions

MeCaTec® APPORTE UNE RÉPONSE CERTAINE À CHAQUE DEMANDE POUR PROLONGER LA DURÉE DE SERVICE DES ÉQUIPEMENTS ET DES PIÈCES DE MACHINES.



PROCÉDÉ MeCaTeC® :

- Une gamme de résines complémentaires aux réparations par soudage.
- Utilisation aisée sans transformation ni déformation du substrat.
- S'applique sur tous les métaux et alliages y compris les matériaux comme le verre et le bois.

PRODUIT	CARACTERISTIQUES	APPLICATIONS
RÉPARATION D'URGENCE ET PROTECTION CONTRE L'USURE		
MeCaFix® 100 Express	Temps de prise avant mise en service : 1 h Tenue jusqu'à 48°C en environnement sec	Réparation mécanique d'urgence., filetages, reconstitution de surfaces...
MeCaFix® 120	Temps de prise avant mise en service : 12 h Tenue jusqu'à 90°C en environnement sec	Protection contre la corrosion, les pressions et la déformation
PROTECTION CONTRE L'USURE		
MeCaWear® A5	Temps de prise avant mise en service : 12 h Tenue jusqu'à 90°C en environnement sec	Protection contre l'abrasion
MeCaWear® A5 HT	Temps de prise avant mise en service : 48 h Tenue jusqu'à 135°C en environnement sec	Résistance à l'abrasion à température
MeCaWear® 300	Temps de prise avant mise en service : 72 h Tenue jusqu'à 90°C en environnement sec	Protection contre l'usure par glissement et érosion due aux particules fines
MeCaWear® 350	Temps de prise avant mise en service : 24 h Tenue jusqu'à 270°C en environnement sec	Protection contre l'usure par érosion à température élevée
MeCaWear® 400	Temps de prise avant mise en service : 72 h Tenue jusqu'à 90°C en environnement sec	Résistance à la l'usure par abrasion.
MeCaWear® 450	Temps de prise avant mise en service : 24 h Tenue jusqu'à 270°C en environnement sec	Résistance à l'abrasion à température élevée
PROTECTION CONTRE LA CORROSION DES SURFACES IMMERGÉES		
MeCaCorr® 700	Temps de prise avant mise en service : 72 h Tenue jusqu'à 85°C en environnement sec	Résistance à l'érosion, corrosion par des attaques chimiques
MeCaCorr® 710	Temps de prise avant mise en service : 24 h Tenue jusqu'à 100°C en environnement sec	Résistance à la corrosion en milieu industriel
MeCaCorr® 750	Temps de prise avant mise en service : 5 jours Tenue jusqu'à 150°C en environnement sec	Résistance à la corrosion chimique
MeCaCorr® 780	Temps de prise avant mise en service : 5 jours Tenue jusqu'à 243°C en environnement sec	Résistance à la corrosion à température en environnement immergé

PROCÉDÉ MeCaSpray® : Système de pulvérisation pneumatique par cartouches prédosées

Compatible avec : **MeCaWear® 300** - **MeCaWear® 350**
MeCaCorr® 700 - **MeCaCorr® 710**
MeCaCorr® 750 - **MeCaCorr® 780**



PRÉSENTATION ET CONDITIONNEMENTS DES RÉSINES :

Résines en pâtes : conditionnées en boîtes ou en pots plastiques pour applications à la spatule ou à la brosse sur surfaces de faibles à moyennes dimensions.

Résines semi liquides : conditionnées en boîtes ou en pots plastiques pour applications à la brosse ou au pinceau sur surfaces à moyennes dimensions.

Résines liquides : conditionnées en cartouches pour applications par pulvérisations **MeCaSpray®** sur des surfaces de grandes dimensions ou en seringues pour des applications ponctuelles et précises.

Votre partenaire pour la protection anti-usure, la réparation et l'assemblage