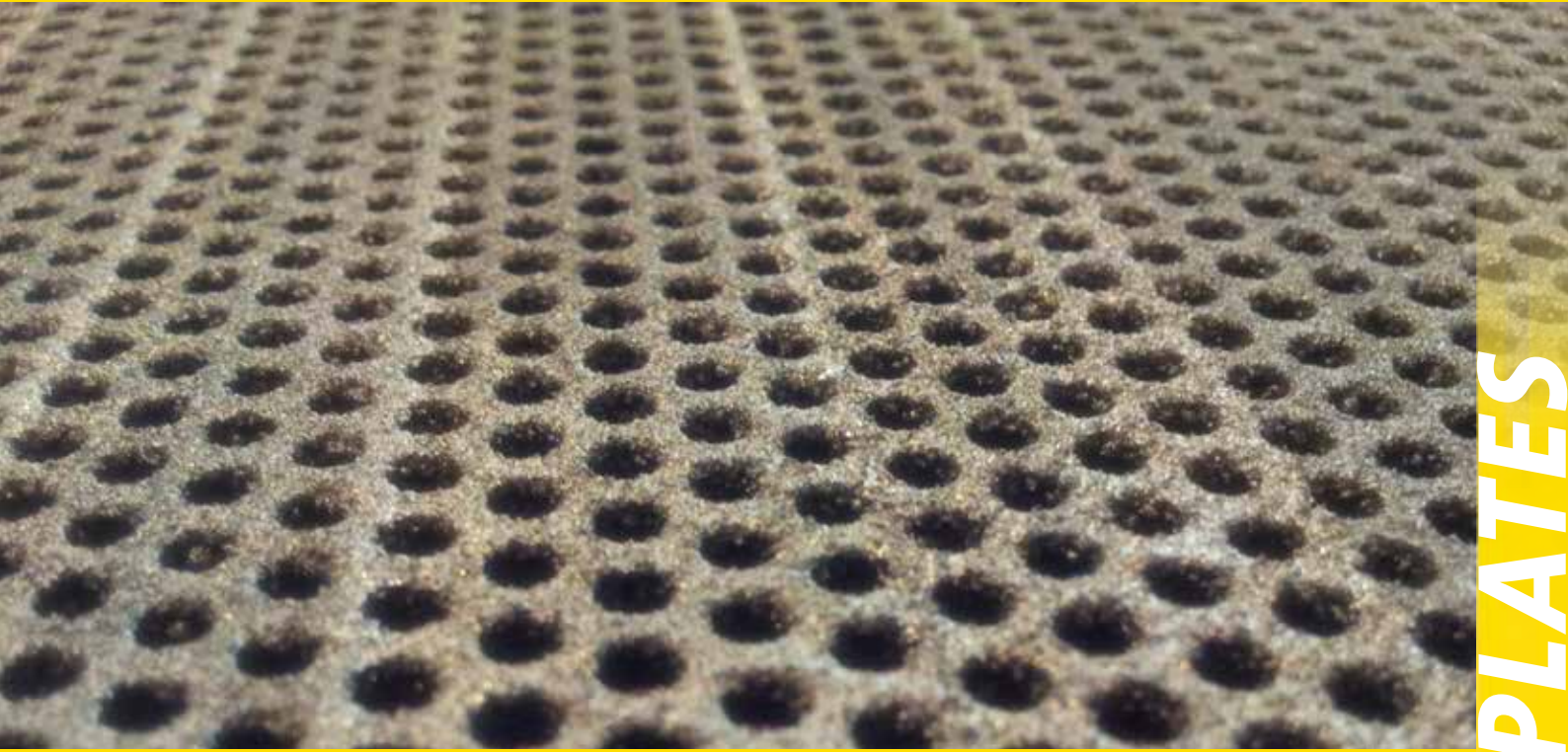


LC8

Verschleißbeständige Siebe für eine verlängerte Lebensdauer



Wir bieten eine Vielzahl an verschleißbeständigen Sieben mit runder, quadratischer oder ovaler Öffnung an, gefertigt aus mindestens 3 mm dicken Lochblechen. Außerdem fertigen wir maßgeschneiderte Lösungen entsprechend den spezifischen Anforderungen unserer Kunden.



Im Rahmen unserer Fertigungstechnik nutzen wir eine hochmoderne, leistungsfähige Laserbeschichtungsanlage. Das System gewährleistet Verschleißschutzbeschichtungen höchster Qualität mit Wolframkarbiden, die in einer Nickelmatrix eingelagert sind und für den Schutz von Standardlochblechen mit variabler Maschenweite verwendet werden können.

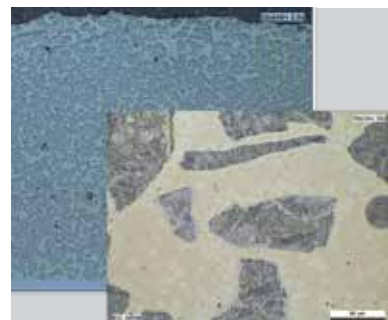
WEAR PLATES

Beschichtungssystem:

Ultraharte Wolframkarbide, gleichmäßig verteilt in einer zähen Nickelmatrix bieten:

- Besonders hohe Verschleißbeständigkeit gegenüber Abrieb und Erosion, bis zu zehnmal höher als Standard-Alternativen aus monolithischem Vergütungsstahl.
- Hält Betriebstemperaturen von bis zu 400°C stand. Für noch höhere Betriebstemperaturen kann eine Palette mit speziellen Legierungssystemen angeboten werden, um den spezifischen Anforderungen des Kunden gerecht zu werden.

Die LaserClad Technologie von Castolin Eutectic LaserClad™ nutzt einen fokussierten Laserstrahl, um einen geringen Wärmeeintrag zu gewährleisten, was zu sehr effektiven Verschleißschutzbeschichtungen an industriellen Bauteilen führt.



Vorteile gegenüber anderen Technologien

- Definierbare Aufmischung je nach Anwendungsfall von unter 1% bis 10% was bei herkömmlichen Schweißverfahren nicht erreicht werden kann.
- Schneller und wirtschaftlicher: Abschmelzleistung bis zu 10 kg/h bei Wolframkarbid-haltigen Legierungen.
- Laserfokus (bis 24 mm Breite) das heißt: kein Pendeln: So entstehen gleichmäßig und, scharfkantige Beschichtungen bei höherer Beschichtungsleistung.
- Extrem geringe Wärmeeinbringung, daher minimaler Verzug bei großen Bauteilen und Platten – und weniger Nachbearbeitungsaufwand
- Beste Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit: Die äußerst geringe Aufmischung und die hohe Abkühlgeschwindigkeit ergeben einzigartige Gefüge mit außergewöhnlichen Eigenschaften

Unsere Werkstätten sind komplett mit Laser, Plasma und anderen Beschichtungstechnologien, Wasserschneidanlagen sowie Walz- und Biegeausrüstung zur Fertigung von maßgeschneiderten Sieblösungen ausgestattet.

Die Ausführung der Lochkanten (scharf oder gerundet), ist je nach Anwendungsfall vorher abzuklären. Bei scharfen Kanten werden die Löcher nach der Beschichtung geschnitten.

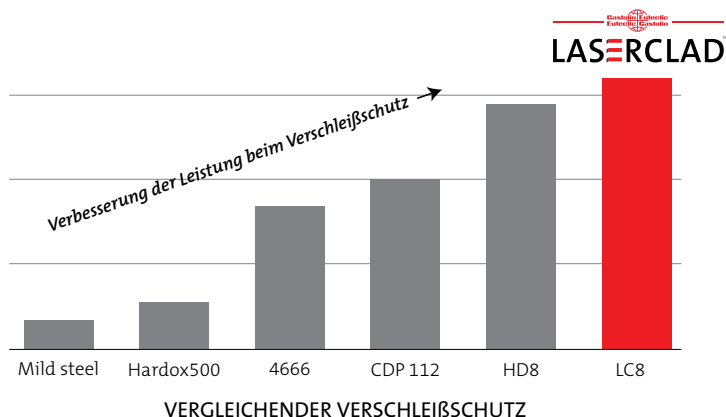


Technische Daten:

- Dicke der Beschichtung: 1/1,5/2 mm
- Größe: 2000 - 1000 x 1000 mm
- Maximale Leistung beim Verschleißschutz

Herstellung:

- Castolin Österreich, Wiener Neudorf
- Castolin Südkorea, Incheon



Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik