

**Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006**

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

**SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa****1.1. Identyfikator produktu**

EutecTrode 640

**1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane****Zastosowanie substancji/mieszanki**

Pateczka do spawania, drut spawalniczy

**1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki****Producent**

|              |  |  |
|--------------|--|--|
| Nazwa firmy: | Castolin Sp. z o.o<br>ul. Leonarda da Vinci 5<br>PL-44-109 Gliwice | Castolin Eutectic GmbH<br>Gutenbergstrasse 10<br>D-65830 Kriftel |
| Telefon:     | +48 (32) 230 67 36   | +49 (0) 6192 403 0   |
| Telefaks:    | +48 (32) 230 67 39   | +49 (0) 6192 403 314   |
| E-mail:      | castolin@castolin.pl   |  |

Osoba odpowiedzialna za kartę charakterystyki: sds@gbk-ingelheim.de

**1.4. Numer telefonu****alarmowego:**

Telefon alarmowy w Polsce: +48 32 230 67 36 (czynny w godzinach od 8:00 do 16:00, od poniedziałku do piątku)

lub 112 czynny całą dobę

Międzynarodowy telefon alarmowy: +49 (0) 6132 / 84463 GBK GmbH, Ingelheim

**SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń****2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszanki****Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008**

Skin Sens. 1; H317

Carc. 2; H351

STOT RE 2; H373

Wydźwięk zdań H: patrz SEKCJA 16.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

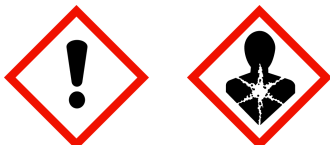
Dymy spawalnicze (gdzie indziej niesklasyfikowane) są uznawane przez IARC i NIOSH jako rakotwórcze, bez dalszego określenia kategorii.

IARC – Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem

NIOSH - Amerykański Narodowy Instytut Zdrowia i Bezpieczeństwa Zawodowego

**2.2. Elementy oznakowania****Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008****Niebezpieczne składniki, które muszą być wymienione na etykiecie**

nikiel

**Hasło ostrzegawcze:** Uwaga**Piktogram:****Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia**

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.

H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

**Zwroty wskazujące środki ostrożności**

P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

**Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006**

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

**SDS 00005**

**EutecTrode 640**

- P202 Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa.
- P260 Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
- P314 W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
- P285 W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.
- P501 Zawartość/pojemnik usuwać do usuwania i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

**Informacje dodatkowe**

Produkt jako wyrób nie podlega obowiązkowi klasyfikacji i etykietowania według dyrektyw UE lub prawodawstwa narodowego.

Mimo, że ten produkt nie jest objęty obowiązkiem oznakowania, to zaleca się stosowanie do porad odnośnie bezpieczeństwa.

Metale w postaci bryły, stopy, mieszaniny zawierające polimery oraz mieszaniny zawierające elastomery nie wymagają oznakowania zgodnie z przepisami niniejszego załącznika, jeżeli nie stanowią zagrożenia dla zdrowia ludzi w wyniku narażenia drogą oddechową, poprzez spożycie lub kontakt ze skórą, ani dla środowiska wodnego w postaci, w jakiej są wprowadzone do obrotu, choć klasyfikuje się je jako stwarzające zagrożenie zgodnie z niniejszym załącznikiem.

Zamiast tego dostawca przekazuje informacje dalszym użytkownikom lub dystrybutorom za pomocą karty charakterystyki.

**2.3. Inne zagrożenia**

W trakcie procesu spawania i lutowania produkt po ogrzaniu może pryskać, co wraz ze stopionym metalem oraz promieniowaniem UV/IR może powodować oparzenia i być przyczyną pożaru.

Opinia Międzynarodowej Agencji Badań nad Rakiem (IARC – International Agency Research for Cancer) dotycząca procesów spawania i lutowania: Przyjmuje się, że powstające w trakcie procesu spawania bądź lutowania opary mogą zawierać czynniki rakotwórcze.

Zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH), produkt ten nie zawiera substancji PBT / vPvB. Mieszanina nie zawiera substancji włączonych(-ych) do wykazu ustanowionego zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia REACH ze względu na właściwości zaburzające układ hormonalny lub nie jest zidentyfikowana jako zaburzająca układ hormonalny zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub w rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

**SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach**

**3.2. Mieszaniny**

**Charakterystyka chemiczna**

Metale nieszlachetne i stopy

**Składniki niebezpieczne**

| Nr CAS    | Nazwa chemiczna                                  |              |                  | Ilość   |
|-----------|--|--------------|------------------|---------|
|           | Nr WE  | Nr Index     | Nr REACH         |         |
|           | Klasyfikacja (Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008)  |              |                  |         |
| 7440-47-3 | Chrom  |              |                  | 10-50 % |
|           | 231-157-5  |              | 01-2119485652-31 |         |
| 7440-02-0 | nikiel   |              |                  | 5-10 %  |
|           | 231-111-4  | 028-002-00-7 | 01-2119438727-29 |         |
|           | Carc. 2, Skin Sens. 1, STOT RE 1; H351 H317 H372 |              |                  |         |
| 7789-75-5 | Fluorek wapniowy                                 |              |                  | 0,1-5 % |
|           | 232-188-7  |              | 01-2119491248-30 |         |
| 7439-96-5 | Mangan   |              |                  | 0,1-5 % |
|           | 231-105-1  |              | 01-2119449803-34 |         |

Wydźwięk zdań H i EUH: patrz sekcja 16.

## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

### Specyficzne stężenia graniczne, współczynniki M oraz ATE

| Nr CAS    | Nr WE     | Nazwa chemiczna   | Ilość   |
|-----------|-----------|---|---------|
|           |           | Specyficzne stężenia graniczne, współczynniki M oraz ATE                      |         |
| 7440-02-0 | 231-111-4 | nikiel  | 5-10 %  |
|           |           | doustny: LD50 = > 9000 mg/kg  |         |
| 7439-96-5 | 231-105-1 | Mangan  | 0,1-5 % |
|           |           | inhalacyjny: LC50 = > 5,14 mg/l (pyły lub mgły); doustny: LD50 = > 2000 mg/kg |         |

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1. Opis środków pierwszej pomocy

#### W przypadku wdychania

Osoby poszkodowane przenieść na świeże powietrze.

W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarskiej.

#### W przypadku kontaktu ze skórą

Natychmiast płukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut.

Jeśli dolegliwości utrzymują się zasięgnąć porady lekarskiej.

#### W przypadku kontaktu z oczami

Oczy należy starannie wypłukać dużą ilością wody, również pod powiekami.

Jeśli dolegliwości utrzymują się zasięgnąć porady lekarskiej.

#### W przypadku połknięcia

Wypłukać usta.

Zasięgnąć porady lekarskiej.

### 4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Brak danych

### Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.

H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

### 4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

## SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

### 5.1. Środki gaśnicze

#### Odpowiednie środki gaśnicze

Środki gaśnicze i sposoby gaszenia dostosować do pożaru otoczenia i do składowanych produktów.

### 5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

W przypadku pożaru możliwe jest powstawanie niebezpiecznych gazów.

### 5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku pożaru należy stosować maskę przeciwgazową izolacyjną.

## SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

### 6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

#### Ogólne wskazówki

W przypadku powstawania pyłu należy stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych (filtr katalityczny P3)

#### Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i ubraniem.

#### Dla osób udzielających pomocy

Stosować osobistą odzież ochronną.

Przeprowadzić osoby w bezpieczne miejsce.

### 6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się produktu do kanalizacji lub wód powierzchniowych.

### 6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

### Do czyszczenia

Rozsypany produkt zebrać mechanicznie i przekazać jako odpad do usunięcia w odpowiednich pojemnikach.

### Inne informacje

Rozsypany produkt zebrać mechanicznie i przekazać jako odpad do usunięcia w odpowiednich pojemnikach.

### 6.4. Odniesienia do innych sekcji

Przestrzegać przepisów ochrony osobistej (patrz: sekcja 7 i 8).

Informacje odnośnie utylizacji patrz sekcja 13.

## SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

### 7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

#### Wskazówki odnośnie bezpiecznego obchodzenia się z substancją

Pojemnik należy przechowywać szczelnie zamknięty.

Unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami i ubraniem.

Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

#### Zalecenia dotyczące ogólnej higieny pracy

Podczas pracy nie palić, nie jeść, nie pić.

Przed przerwami w pracy i po zakończeniu pracy umyć / oczyścić ręce i twarz.

### 7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

#### Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych

Przechowywać w suchym miejscu.

#### Wskazówki do składowania kolektywnego

Produkt niezgodny z mocnymi kwasami i środkami / substancjami utleniającymi.

### 7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Pałeczka do spawania, drut spawalniczy

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

### 8.1. Parametry dotyczące kontroli

#### Parametry kontrolne

| Nr CAS     | Nazwa chemiczna                               | mg/m <sup>3</sup> | wł./cm <sup>3</sup> | Kategoria      | Rodzaj |
|------------|---|-------------------|---------------------|----------------|--------|
| 7440-47-3  | Chrom metaliczny                              | 0,5               | -                   | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| 13463-67-7 | Ditlenek tytanu - frakcja wdychalna           | 10                | -                   | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| -          | Fluorki - w przeliczeniu na F-                | 2                 |                     | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| 7439-96-5  | Mangan - frakcja wdychalna                    | 0,2               |                     | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| 7440-50-8  | Miedź   | 0,2               |                     | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| 7440-02-0  | Nikiel  | 0,25              |                     | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| 471-34-1   | Węglan wapnia - frakcja wdychalna             | 10                |                     | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |
| -          | Związki chromu(VI) - w przeliczeniu na Cr(VI) | 0,01              |                     | NDS (8 h)      |        |
|            |   | -                 |                     | NDSch (15 min) |        |

#### Inne informacje dotyczące dopuszczalnych wartości narażenia

Nazwy zawierające OLD utraciły walność prawną. Chodzi tu o wartości AGW, które zostały wykreślone z TRGS

## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

900. Wartości te zachowano jako dodatkową informację dla potrzeb oceny zagrożenia

### 8.2. Kontrola narażenia

#### Stosowne techniczne środki kontroli

Należy zwrócić uwagę na prawidłowe funkcjonowanie wentylacji i instalacji odpylających w pomieszczeniach i na stanowiskach pracy, przy maszynach przetwórczych oraz w miejscach, gdzie możliwe jest powstawanie pyłów lub dymów.

#### Indywidualne środki ochrony takie jak indywidualne wyposażenie ochronne

##### Ochrona oczu lub twarzy

Do spawania zakadać dopuszczone, przyciemniane okulary ochronne dla spawaczy.  
Okulary ochronne z zabezpieczeniem bocznym (EN 166).

##### Ochrona rąk

Używać rękawic ochronnych dla spawaczy.

W celu uniknięcia reakcji alergicznych spowodowanych bezpośrednim kontaktem ze skórą używać rękawic ochronnych bawełnianych jako wkładu pod rękawice gumowe.

Rękawice ochronne odporne na działanie chemikaliów z polichloroprenu, grubość co najmniej 0,6 mm, okres przenikania (czas noszenia) ok.480 minut, np. rękawice ochronne <Camapren 722> firmy www.kcl.de.

W zależności od zastosowania rękawic ochronnych mogą wystąpić różne, dodatkowe wymagania co do wytrzymałości rękawic. Dlatego należy uwzględnić dodatkowe zalecenia producenta rękawic ochronnych. Zalecenie niniejsze opiera się wyłącznie na wynikach testów tolerancji chemicznej i teście zgodnym z normą EN 374 w warunkach laboratoryjnych.

##### Ochrona skóry

Pyłoszczelna odzież ochronna.

##### Ochrona dróg oddechowych

Przy niewystarczającej wentylacji stosować sprzęt ochrony dróg oddechowych. Filtr wielozakresowy ABEK/P3

## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

### 9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

|   |             |             |
|---|-------------|-------------|
| Stan fizyczny:  | stały       |             |
| Kolor:  | Brak danych |             |
| Zapach:   | Bezwonny    |             |
| Temperatura topnienia/krzepnięcia:  |             | Brak danych |
| Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia: |             | nie dotyczy |
| Granice wybuchowości - dolna:   |             | nie dotyczy |
| Granice wybuchowości - górna:   |             | nie dotyczy |
| Temperatura zapłonu:  |             | nie dotyczy |
| Temperatura samozapłonu:  |             | nie dotyczy |
| pH:   |             | nie dotyczy |
| Lepkość kinematyczna:   |             | nie dotyczy |
| Rozpuszczalność w wodzie:   |             | Brak danych |
| Współczynnik podziału n-oktanol/woda:   |             | nie dotyczy |
| Prężność par:   |             | Brak danych |
| Gęstość:  |             | Brak danych |
| Względna gęstość pary:  |             | nie dotyczy |

### 9.2. Inne informacje

#### Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

Właściwości wybuchowe  
nie dotyczy

Właściwości utleniające  
nie dotyczy

#### Inne właściwości bezpieczeństwa

|   |             |
|---|-------------|
| Szybkość odparowywania względna:        | nie dotyczy |
| Badanie na oddzielenie rozpuszczalnika: | nie dotyczy |

## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

Zawartość rozpuszczalnika: nie dotyczy  
Temperatura sublimacji: Brak danych  
Temperatura mięknięcia: Brak danych  
Punkt pour: nie dotyczy  
Lepkość dynamiczna: nie dotyczy

### Informacja uzupełniająca

Brak danych

## SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

### 10.1. Reaktywność

Brak danych

### 10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach.

### 10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Nie są znane reakcje niebezpieczne.

### 10.4. Warunki, których należy unikać

Produkt nie ulega rozkładowi przy przechowywaniu i zastosowaniu zgodnym z przeznaczeniem.

### 10.5. Materiały niezgodne

silne kwasy i silne zasady Silne środki utleniające

### 10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Tlenki metali

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

### 11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

#### Toksyczność ostra

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Wdychanie oparów i dymów, wydzielających się przy spawaniu / lutowaniu, może wywołać gorączkę metaliczną. Objawy (ból głowy, kaszel, mdłości i gorączka) mogą wystąpić po 4 – 12 godzinach.

#### ETAmix obliczony

ATE (droga pokarmowa) > 2000 mg/kg; ATE (skóra) > 2000 mg/kg; ATE (droga oddechowa para) > 20 mg/l;

ATE (droga oddechowa pył/mgła) > 5 mg/l

| Nr CAS    | Nazwa chemiczna                | Dawka             | Gatunek | Źródło | Metoda |
|-----------|--------------------------------|-------------------|---------|--------|--------|
| 7440-02-0 | nikiel                         |                   |         |        |        |
|           | droga pokarmowa                | LD50 > 9000 mg/kg | Ratte   |        |        |
| 7439-96-5 | Mangan                         |                   |         |        |        |
|           | droga pokarmowa                | LD50 > 2000 mg/kg | Ratte   |        |        |
|           | droga oddechowa (4 h) pył/mgła | LC50 > 5,14 mg/l  | Ratte   |        |        |

#### Działanie drażniące i żrące

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Wdychanie przez dłuższy czas oparów / dymów, powstających podczas spawania / lutowania, może prowadzić do podrażnienia dróg oddechowych.

#### Działanie uczulające

Może powodować reakcję alergiczną skóry. (nikiel)

#### Rakotwórczość, mutagenność, działanie szkodliwe na rozrodczość

Podejrzewa się, że powoduje raka. (nikiel)

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie szkodliwe na rozrodczość: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

### Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

### Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. (nikiel)  
Dymy spawalnicze (gdzie indziej niesklasyfikowane) są uznawane przez IARC i NIOSH jako rakotwórcze, bez dalszego określenia kategorii.

### Zagrożenie spowodowane aspiracją

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

### 11.2. Informacje o innych zagrożeniach

#### Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Nie istnieją żadne informacje.

#### Informacja uzupełniająca

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1. Toksyczność

Brak danych

| Nr CAS    | Nazwa chemiczna                    |                 |           |                           |        |        |
|-----------|------------------------------------|-----------------|-----------|---------------------------|--------|--------|
|           | Toksyczność dla organizmów wodnych | Dawka           | [h]   [d] | Gatunek                   | Źródło | Metoda |
| 7440-02-0 | nikiel                             |                 |           |                           |        |        |
|           | Ostra toksyczność dla ryb          | LC50 > 100 mg/l | 96 h      | Danio rerio               |        |        |
|           | Ostra toksyczność dla alg          | ErC50 100 mg/l  | 72 h      | Selenastrum capricornutum |        |        |
|           | Ostra toksyczność dla skorupiaków  | EC50 > 100 mg/l | 48 h      | Daphnia magna             |        |        |
| 7439-96-5 | Mangan                             |                 |           |                           |        |        |
|           | Ostra toksyczność dla ryb          | LC50 > 3,6 mg/l | 96 h      | Oncorhynchus mykiss       |        |        |
|           | Ostra toksyczność dla alg          | ErC50 4,5 mg/l  | 72 h      | Desmodesmus subspicatus   |        |        |
|           | Ostra toksyczność dla skorupiaków  | EC50 1,6 mg/l   | 48 h      | Daphnia magna             |        |        |

### 12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Brak danych

### 12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych

### 12.4. Mobilność w glebie

Brak danych

### 12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Substancje zawarte w mieszaninie nie spełniają kryteriów PBT/vPvB zgodnie z załącznikiem XIII do rozporządzenia REACH

Brak danych

### 12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji o właściwościach zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego w odniesieniu do organizmów innych niż zwalczane, ponieważ żaden z jego składników nie spełnia odnośnych kryteriów.

### 12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych

#### Informacja uzupełniająca

Nie wolno dopuścić do przedostania się produktu do wód powierzchniowych lub kanalizacji.

## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

### SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

#### 13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

##### Zalecenia

Zagospodarowanie odpadów (recykling) ma pierwszeństwo przed usunięciem odpadu.

Pyły i zbierające się w instalacjach odpylających cząsteczki należy usuwać zgodnie z odpowiednimi przepisami.

##### Kod odpadów - pozostałości po produkcji / niewykorzystany produkt

160303 ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH W WYKAZIE; partie produktów nieodpowiadających wymaganiom i produkty nieprzydatne do użytku; odpady nieorganiczne zawierające substancje niebezpieczne; odpady niebezpieczne

##### Kod odpadów - wykorzystany produkt

150202 ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH; sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne; sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe gdzie indziej niewymienione), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; odpady niebezpieczne

##### Kod odpadów - zanieczyszczone opakowanie

150102 ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH; odpady opakowaniowe (włączając w to oddzielnie gromadzone komunalne odpady opakowaniowe); opakowania z tworzyw sztucznych

### SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

#### Transport lądowy (ADR/RID)

**14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.4. Grupa pakowania:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

#### Transport wodny śródlądowy (ADN)

**14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.4. Grupa pakowania:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

#### Transport morski (IMDG)

**14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.4. Grupa pakowania:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

#### Transport lotniczy (ICAO-TI/IATA-DGR)

**14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

**14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:**

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.



## Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

SDS 00005

EutecTrode 640

### 14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

### 14.4. Grupa pakowania:

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

### 14.5. Zagrożenia dla środowiska

ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU:

Nie

### 14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

### 14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### 15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

#### Informacje dotyczące przepisów UE

Ograniczenia użycia (REACH, załączniku XVII):

Wpis 27, Wpis 75

Dyrektywa 2004/42/WE w sprawie 0 %

LZO w farbach i lakierach:

#### Przepisy narodowe

Klasa zagrożenia wód (D): - - nie zagrażający wodom

#### Informacja uzupełniająca

G39 dymy spawalnicze

### 15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla tej mieszaniny przeprowadzono ocenę bezpieczeństwa substancji.

## SEKCJA 16: Inne informacje

### Zmiany

Dokonano zmian w sekcji: 2.3

### Skróty i akronimy

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route

RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire de marchandises dangereuses

ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voie de navigation intérieure

IMDG = International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA/ICAO = International Air Transport Association / International Civil Aviation Organization

MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution from Ships

IBC-Code = International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Dangerous Chemicals in Bulk

GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals

REACH = Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals

CAS = Chemical Abstract Service

EN = European norm

ISO = International Organization for Standardization

DIN = Deutsche Industrie Norm

PBT = Persistent Bioaccumulative and Toxic

vPvB = Very Persistent and very Bio-accumulative

LD = Lethal dose

LC = Lethal concentration

EC = Effect concentration

IC = Median immobilisation concentration or median inhibitory concentration

Skin Sens: Działanie uczulające na skórę

Carc: Rakotwórczość

STOT RE: Działanie toksyczne na narządy docelowe - powtarzane narażenie

**Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006**

Castolin Eutectic GmbH

Wersja nr: 2024,0

**SDS 00005**

**EutecTrode 640**

**Klasyfikacja mieszanin i stosowana metoda oceny zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP]**

| Klasyfikacja       | Procedura klasyfikacji |
|--------------------|------------------------|
| Skin Sens. 1; H317 | Metoda obliczeniowa    |
| Carc. 2; H351      | Metoda obliczeniowa    |
| STOT RE 2; H373    | Metoda obliczeniowa    |

**Wydźwięk zdań H i EUH (Numer i pełny opis)**

|      |   |
|------|---|
| H317 | Może powodować reakcję alergiczną skóry.  |
| H351 | Podejrzewa się, że powoduje raka.   |
| H372 | Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.       |
| H373 | Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. |

**Informacja uzupełniająca**

Klasyfikacja i oznakowanie zostały przeprowadzone metodą obliczeniową zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr. 1272/2008.

Informacje zawarte w sekcjach 4 do 8 i 10 do 12 nie odnoszą się bezpośrednio do prawidłowego użytkowania i stosowania produktu (patrz informacja odnośnie użytkowania produktu), jedynie dotyczą działań, które należy podjąć w przypadkach uwolnienia się większych ilości produktu podczas wypadków lub nieprawidłowości. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opisują wyłącznie wymagania odnośnie zachowania bezpieczeństwa w odniesieniu do produktu i opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy. Specyfikacja dostawy znajduje się w odpowiednich kartach informacyjnych produktu. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie przedstawiają gwarancji właściwości opisanego produktu w myśl prawnych przepisów gwarancyjnych.  
n.a. - nie dotyczy, n.b. - nieokreślony

IARC – Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem  
NIOSH - Amerykański Narodowy Instytut Zdrowia i Bezpieczeństwa Zawodowego

**Literatura:**

DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz  
Kraume, Zober: Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik.

*(Informacje dotyczące niebezpiecznych składników zostały zaczerpnięte z aktualnie obowiązujących kart charakterystyk dostarczonych przez poddostawców.)*