



Norway

Austria

Korea

Installation Laser Castolin



### Notre installation

- Située à Vienne, Castolin Austria Service Workshop
- Revêtement laser HPDD, 7 axes, 8 kW, entièrement automatique
- Des ponts roulants permettent de réaliser des revêtements sur des pièces jusqu'à 3 tonnes, 1000 mm de diamètre et 7 m de longueur.

Production des poudres laser Castolin Eutectic



Installation laser R&D

# Plus fort, avec Castolin Eutectic



www.castolin.com



## LaserClad

Protection MAXIMALE pour les rouleaux en acier

- Revêtement en carbure de tungstène pour une protection extrême contre l'usure.
- Protection contre l'usure optimale pour les cylindres, rouleaux, guides, tamis...
- Déformation, zone affectée thermiquement et dilution réduites.





## Protection ultime contre l'usure pour la production métallurgique

Castolin Eutectic a toujours été un pionnier dans le développement de solutions de maintenance préventive et de réparation d'outils répondant aux besoins de la production d'acier, d'aluminium, de cuivre et autres métaux. Le portefeuille Castolin offre des gammes complètes dédiées notamment au soudage, au brasage, à la projection thermique ou encore aux plaques d'usure. Depuis la mise en place de la technologie de rechargement Laser CLad dans les Centres de services Castolin, la protection contre l'usure d'outils critiques tels que les rouleaux ou les guides, a atteint un niveau inégalé. L'utilisation d'une diode laser haute puissance (HPDD) de 8 kW et un niveau d'automatisation élevé assurent une production flexible et une qualité supérieure. En outre, la puissance élevée du laser offre un taux de dépôt important permettant de réduire les coûts liés aux opérations de rechargement.

## Avantages de la technologie Laser Clad

### **Durée de vie accrue**

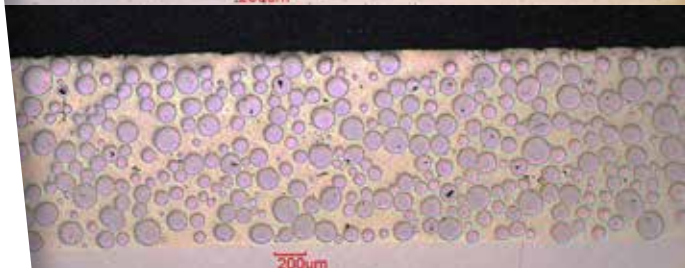
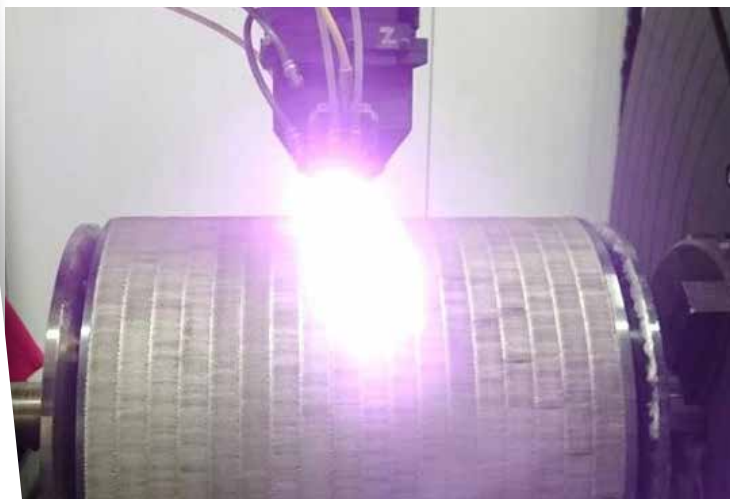
Les taux de dissolution des carbures et de dilution du matériau de rechargement sont réduits au maximum par rapport aux techniques de soudage classiques. Il en résulte une résistance à l'usure maximisée et une plus longue durée de vie en service.

### **Réduction des coûts de meulage et d'usinage**

Un faisceau large (jusqu'à 23 mm) unique en son genre produit un revêtement lisse limitant les opérations ultérieures d'usinage et de meulage. Les rouleaux peuvent souvent être utilisés à l'état brut de soudage sans autre traitement.

### **Déformation réduite**

Le faible apport calorifique nécessaire au traitement laser permet une déformation réduite au maximum pour les pièces à parois fines comme épaves et facilite leur rechargement.



## Avantages de la collaboration avec Castolin

- Connaissance de l'usure et de la corrosion depuis plus de 100 ans.
- Longue expérience dans le domaine du revêtement par laser: vente de poudres laser depuis 10 ans
- Conception et production des poudres pour revêtement par laser.
- A ce jour, 3 unités LaserClad installées au sein de Castolin Eutectic.
- Expérience OEM de revêtement par laser dans l'industrie du pétrole.
- Grande maîtrise du processus: développé à l'aide de projets de recherche avec l'institut Fraunhofer et AC2T.
- Investissement dans la plus grande installation de revêtement par laser HPDD d'Europe et d'Asie.

## Notre offre

### 1. Service de revêtement

- Dépôt de revêtements épais sur de grandes pièces.
- Revêtements minces de précision sur de petites pièces.
- Réparation et maintenance sur des pièces industrielles (rouleaux, pales, etc...).
- Assistance R&D pour de nouveaux matériaux.
- Service de revêtement OEM avantageux pour des milliers de pièces.

### 2. Poudres pour revêtement par laser

- Palette complète d'alliages disponibles et optimisés pour le revêtement par laser.
- De nouveaux alliages peuvent être conçus/produits dans notre installation de production de poudres à la pointe du progrès.

### 3. Installation de revêtement par laser entièrement automatisé et intégré

- Système complet de revêtement par laser.

