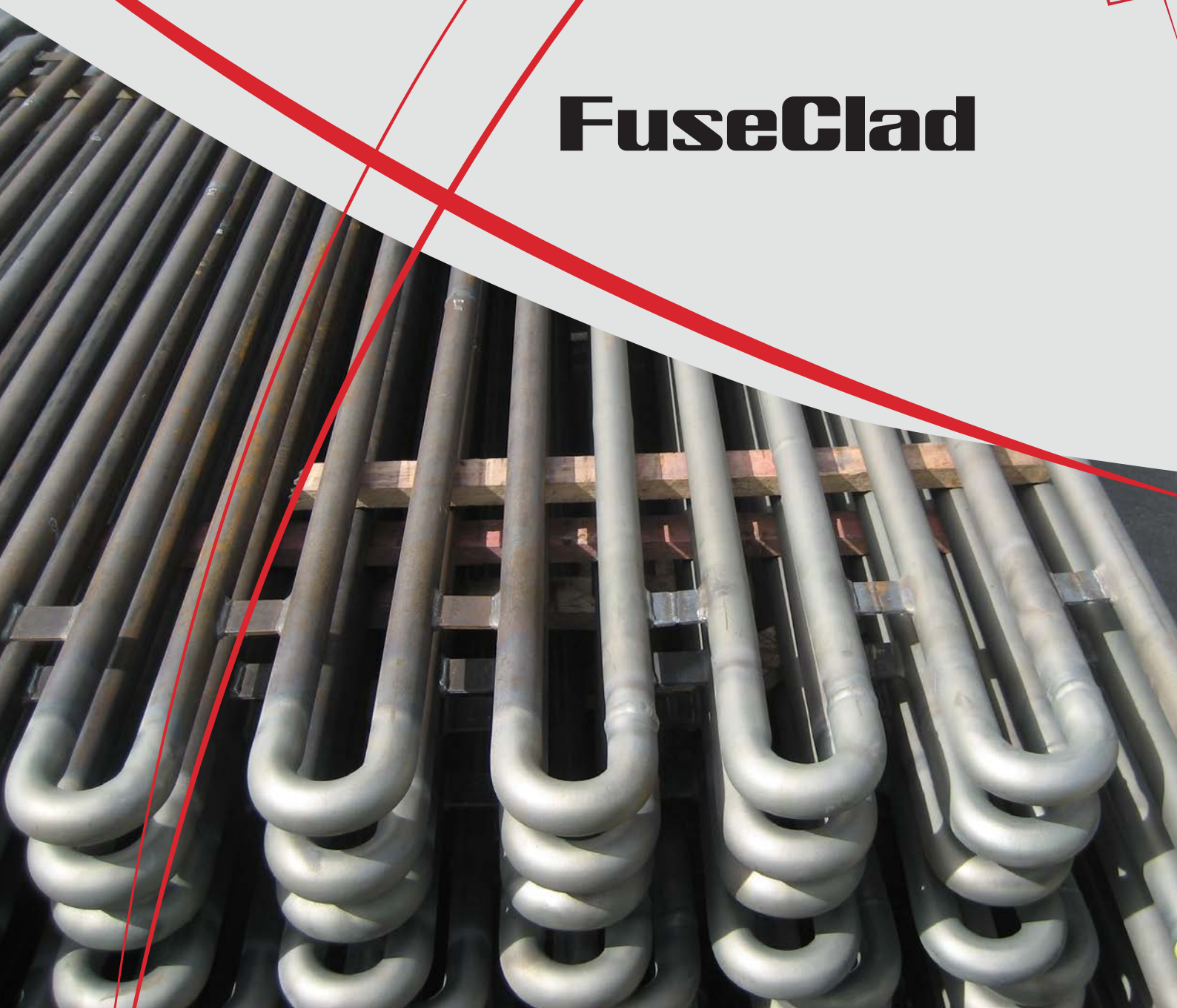




# FuseClad



REVESTIMIENTOS DE BAJO ESPESOR CON UNA FUERTE ADHESIÓN METALÚRGICA



## **fuseclad**

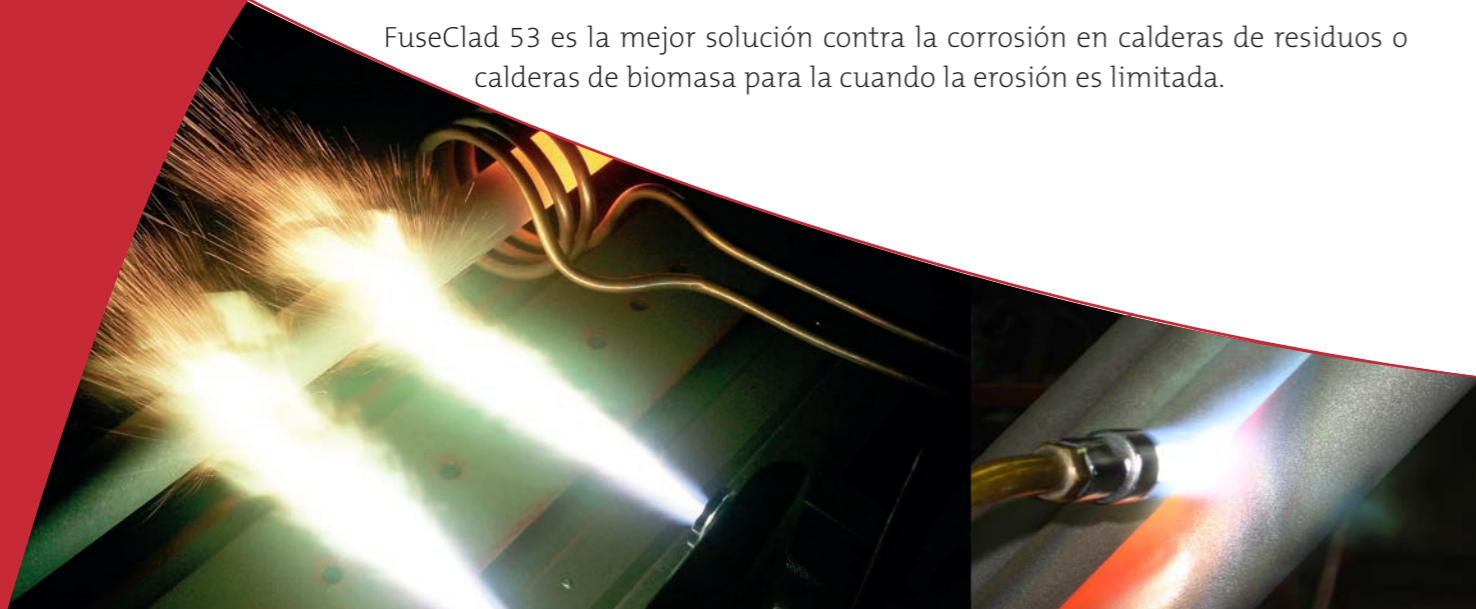
### **¿Por qué utilizar FuseClad?**

Los depósitos de cenizas y sales en los tubos de las calderas forman una capa aislante que reduce el rendimiento térmico de la caldera. Para mantener una transferencia de calor óptima, a menudo se utilizan sopladores de hollín que eliminan periódicamente los depósitos en áreas críticas. Estos dispositivos de limpieza pueden utilizar agua, vapor, grava u ondas de choque. En los tres primeros casos, la eliminación de la escoria suele producir un grave desgaste localizado por corrosión/erosión en los tubos de las calderas.

FuseClad 89 protege los tubos sujetos al desgaste de los sopladores de hollín en calderas de residuos, mientras que FuseClad 17 ofrece un buen rendimiento contra la erosión en general en calderas de carbón.

Los tubos revestidos con FuseClad no precisan coquillas (instaladas habitualmente para proteger del desgaste causado por el soplador de hollín), permitiendo un aumento de la transferencia de calor.

FuseClad 53 es la mejor solución contra la corrosión en calderas de residuos o calderas de biomasa para la cuando la erosión es limitada.



### **¿Qué es FuseClad?**

Las aleaciones especialmente diseñadas de FuseClad se aplican mediante nuestro proceso de Proyección y Fusión de Castolin Eutectic, en el que se pulveriza polvo sobre la superficie que luego se funde con un soplete oxiacetilénico. Estos revestimientos de gran densidad tienen un espesor inferior a 1 mm y están unidos metalúrgicamente al sustrato sin dilución. En su mayor parte se aplican en nuestros talleres, pero también se pueden aplicar in situ en áreas limitadas.

Estos revestimientos cumplen la norma europea ISO 15614-1 relativa a la especificación y homologación de procedimientos de soldadura para materiales metálicos en recipientes a presión. Castolin Eutectic ha obtenido todas las autorizaciones normativas para aplicar estos revestimientos en calderas de residuos, de carbón o de biomasa.

### **Aplicaciones**

- Paneles de Supercalentadores
- Tubos de soporte

- Tubos de paso abierto
- Boquillas de inyección

## **fuseclad 89**

### **Recuperación energética de residuos: solución para la corrosión/erosión**

Un revestimiento basado en níquel resistente a la corrosión que contiene una dispersión homogénea de fases duras y que estabiliza la capa de óxido cuando se somete a los impactos repetitivos provocados por los sopladores de hollín. Excelente resistencia al desgaste por corrosión/erosión en calderas para la conversión de residuos en energía.

**Dureza:** ..... 725HV<sub>30</sub>  
**Temperatura máxima del vapor:** ..... 350 °C



## **fuseclad 53**

### **Recuperación energética de residuos: solución para corrosión severa**

Aleación a base de níquel patentada por Castolin Eutectic con alto contenido en molibdeno que aumenta significativamente su resistencia a la corrosión en entornos difíciles, como son los habituales en las calderas de recuperación energética de residuos. Especialmente idóneo para tubos de caldera con exposición limitada a la erosión.

**Dureza:** ..... 610HV<sub>30</sub>  
**Temperatura máxima del vapor:** ..... 370 °C



## **fuseclad 17**

### **Carbón: solución para la erosión**

Aleación a base de níquel con alto contenido en cromo para combatir cualquier tipo de corrosión en los entornos de las calderas alimentadas con carbón. Especialmente diseñada para resistir sopladores de hollín en calderas de carbón.

**Dureza:** ..... 400HV<sub>30</sub>  
**Temperatura máxima del vapor:** ..... 550 °C





[www.castolin.com](http://www.castolin.com) [www.eutectic.com](http://www.eutectic.com)

*Stronger, with Castolin Eutectic*

[www.castolin.com](http://www.castolin.com) [www.eutectic.com](http://www.eutectic.com)